

8. トンキャップ織金網 (長目金網) Ton-Cap Weave

空間率を大きくしてふるい効率を上げるために目を長方形にした織り方で、主に肥料のように目詰りを生じやすい製品のふるい分けに適しています。又、強度を増す為に、丸線と平線を組み合わせた平線入トンキャップが細かい目では多く用いられます。タテ、ヨコの目開比は1:3が標準です。

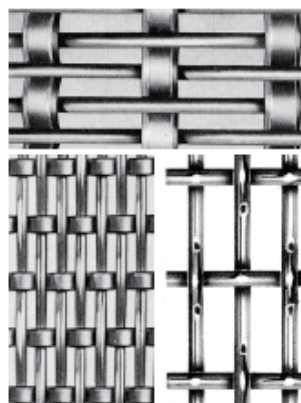
材質 ステンレス鋼線全般、硬鋼線、亜鉛めっき鉄線 他

網目と線径の組み合わせ表

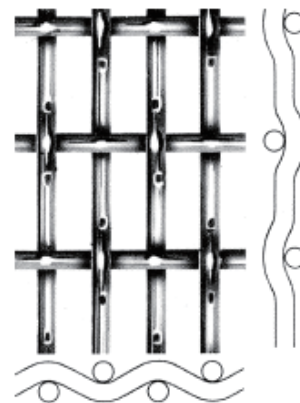
網目 mm	線径 mm	長目の寸法 mm	網目 mm	線径 mm	長目の寸法 mm
9	4.0	19	1.5	1.2	5.5
8	3.5	18	1.2	1.0	4.5
7	3.2	16	1.0	0.8	4.0
6	2.9	15	0.9	0.7	3.5
5	2.6	13.5	0.8	0.7	3.3
4	2.3	11.5	0.7	0.6	3.0
3.5	2.0	10	0.6	0.5	2.7
3	1.8	9	0.5	0.5	2.3
2.5	1.6	8	0.4	0.4	1.9
2	1.4	7	0.3	0.3	1.5

●長目金網はフラット・トップ式でも製作出来ます。
—フラット・トップ式長目金網

■平線入トンキャップ

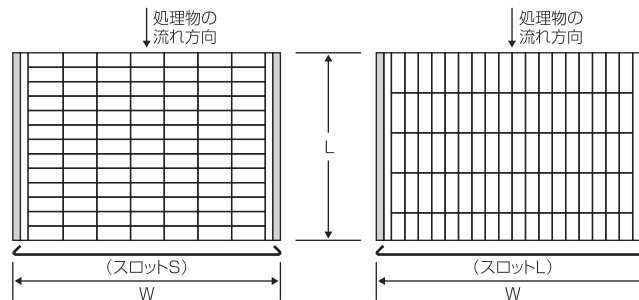


■丸線トンキャップ



使用上の注意

トンキャップ織は目の形状が長目ですので下記に示す様に処理物の流れ方向と目の方向によってふるい効率、耐久性に差が生じますので御使用の場合は御相談下さい。



9. タイロッド織金網 Ty-Rod Weave

流出面積を拡大して、ふるい分け作業の能率を増大するため、網目を長方形にした金網であります。流出面積が大きいために微粒子が網目をふさぐことがありません。又、網目より少し大きい粒子は2本の線にとらえられていて、角目金網の場合のようにクサビになることがありませんので目詰まりを起こしません。振動ふるい、その他各種のふるい別用金網として最適です。

材質 ステンレス鋼線全般、硬鋼線、亜鉛めっき鉄線 他

網目と線径の組み合わせ表

網目 mm	線径 mm	長目の寸法 mm	網目 mm	線径 mm	長目の寸法 mm
50	16.0	200	9	4.0	100
45	16.0	200	8	3.5	100
38	13.0	200	7	3.5	100
32	10.0	150	6	3.2	75
25	8.0	150	5	2.9	75
20	7.0	150	4	2.3	75
18	6.0	125	3.5	2.3	75
15	5.5	125	3.0	2.0	75
12	5.0	125	2.5	1.8	50
10	4.0	100	2.0	1.6	50

