



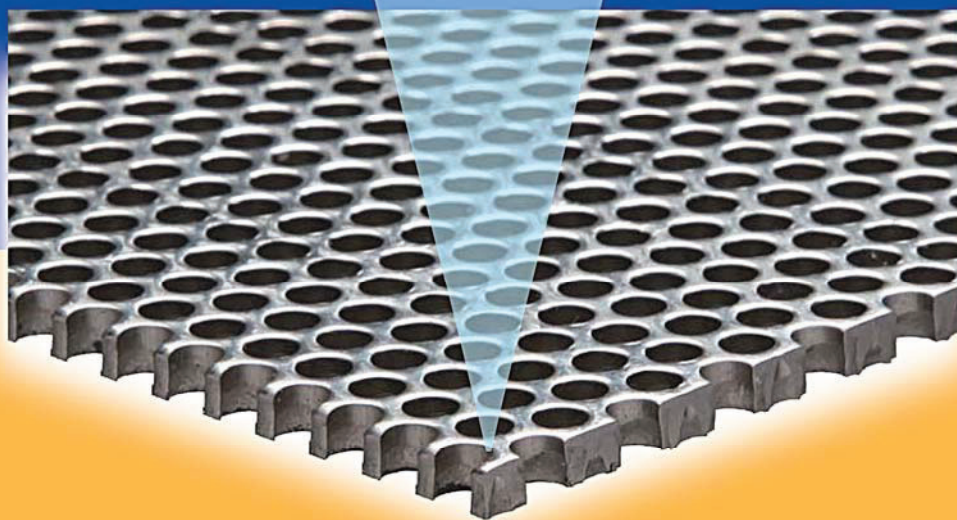
登録商標認定®

認証事業所



神戸本社・明石工場・堺工場

「限界」を超えていく...
スーパーパンチング™



SUPER PUNCHING™



1895

総合金網・パンチングメタルメーカー **OKS 1895**

株式会社 **奥谷金網製作所**

OKUTANI WIRE NETTING MFG. CO., LTD.



世界36ヶ国登録商標認定®

日本が誇る技術 世界が驚嘆するテクノロジー!!

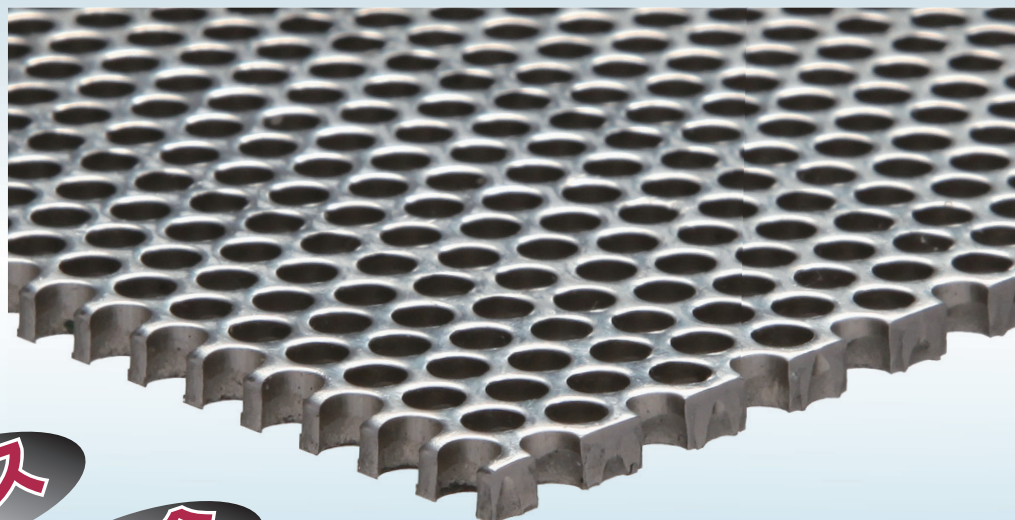
スーパーパンチング™



1895

Punching Man®

奥谷金網 検索



高耐圧

高耐久

長寿命

板厚より小孔径をプレス

「スーパーパンチング™」とは？

- 板厚より小孔径のパンチングプレス加工が可能。
- 従来、加工不可であった狭いピッチサイズでの加工も実現。
- 孔径を維持し、板厚を上げることで、強度UPを実現。

「スーパーパンチング™」SUS系在庫リスト

カタログNo.	板厚	孔径	ピッチ	開孔率	切売可能最大寸法
3020	1.0t	φ0.8	1.6	22.7%	500 × 1000
3025	1.2t	φ1	2	22.7%	1000 × 1000
3028	1.2t	φ1	3	10.1%	1000 × 2000
3029	1.5t	φ1	2	22.7%	500 × 1000
2033	1.5t	φ2	3	40.3%	1000 × 2000
3173	1.5t	φ5	6	62.9%	1000 × 2000
3045	2.0t	φ1.5	3	22.7%	1000 × 1000
3050	2.0t	φ2	3	40.3%	1000 × 1000
1022	2.0t	φ2	4	22.7%	1000 × 2000
2035	2.0t	φ3	4	51.0%	1000 × 2000
3090	3.0t	φ3	4	51.0%	1000 × 1000
3100	4.0t	φ3	5	32.6%	1000 × 2000
3175	6.0t	φ5	8	35.4%	1000 × 1000

※スーパーパンチングの上記在庫品は、カット販売可能です。

※配列は60°千鳥になります。

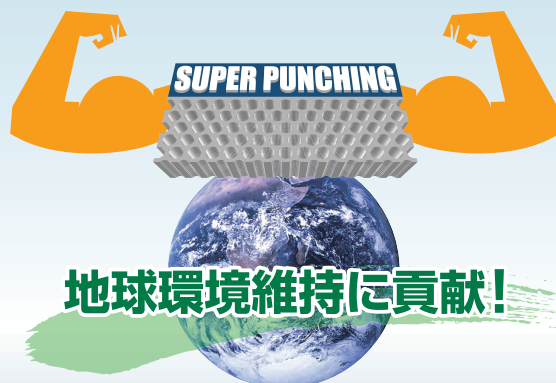
株式会社 奥谷金網製作所

多彩な用途

- 大幅な耐圧性、耐久性が要求される製品
- 従来のパンチングメタルでは仕様不可な場所（箇所）
- 原子力・石油化学・水処理プラント
- 航空機・船舶・鉄道部品
- 造粒機・整粒機・粉碎機
- 選別機（トロンメル）

全国出荷対応可能。各種加工品製作いたします。

大開孔率を確保し
高耐圧・高耐久・長寿命



地球環境維持に貢献!

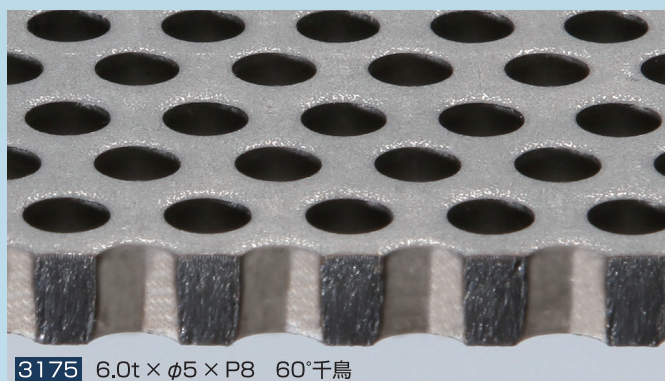
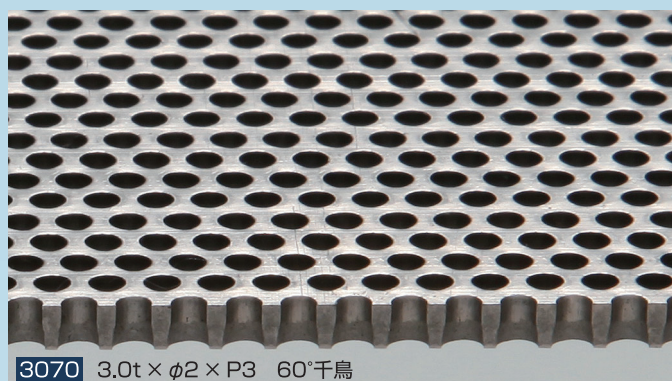
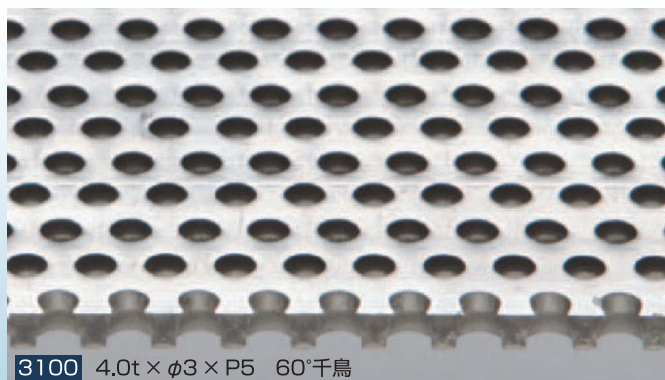
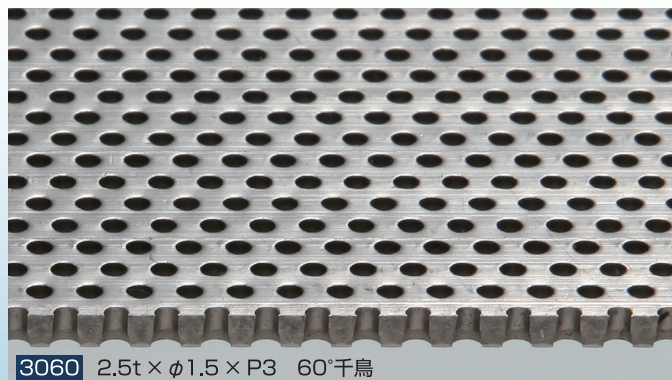
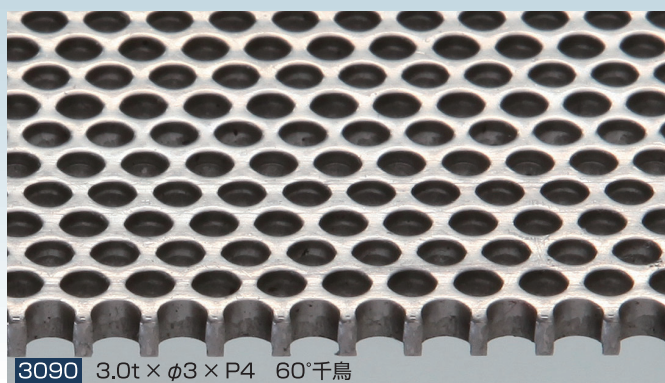
SUPER PUNCHING

世界36ヶ国登録商標認定®



1895

切削、レーザー
加工より
コスト削減を
可能に!!

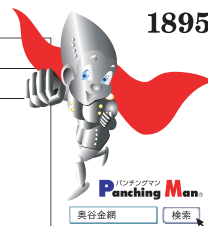


スーパパンチング™ 標準金型リスト

No.	板厚	孔径	ピッチ	開孔率
3010	1.0t	$\phi 0.75$	1.5	22.7%
3015	1.0t	$\phi 0.75$	2	12.7%
3020	1.0t	$\phi 0.8$	1.6	22.7%
3023	1.0t	$\phi 0.9$	2	18.3%
3025	1.2t	$\phi 1$	2	22.7%
3028	1.2t	$\phi 1$	3	10.1%
3030	1.5t	$\phi 1$	3	10.1%
3033	1.5t	$\phi 1$	2.5	14.5%
3040	2.0t	$\phi 1.2$	2.4	22.7%
3045	2.0t	$\phi 1.5$	3	22.7%
3050	2.0t	$\phi 2$	3	40.3%
3060	2.5t	$\phi 1.5$	3	22.7%
3065	2.5t	$\phi 2$	3.5	29.6%

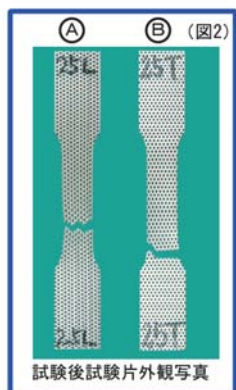
No.	板厚	孔径	ピッチ	開孔率
3070	3.0t	$\phi 2$	3	40.3%
3075	3.0t	$\phi 2$	4	22.7%
3080	3.0t	$\phi 2.5$	5	22.7%
3090	3.0t	$\phi 3$	4	51.0%
3095	3.0t	$\phi 4$	5	58.0%
3100	4.0t	$\phi 3$	5	32.6%
3105	4.0t	$\phi 3.5$	6	30.8%
3110	4.0t	$\phi 4$	6	40.3%
3150	5.0t	$\phi 4$	8	22.7%
3155	5.0t	$\phi 4.5$	9.5	20.3%
3170	6.0t	$\phi 4.5$	10.5	16.6%
3175	6.0t	$\phi 5$	8	35.4%
3180	6.0t	$\phi 6$	9	40.3%

●その他の仕様については、お問合せ下さい。
※配列は60°千鳥になります。



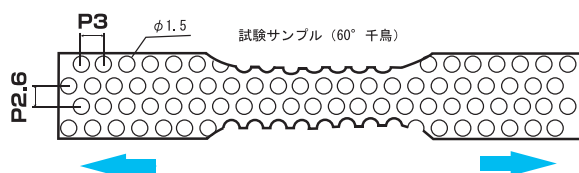
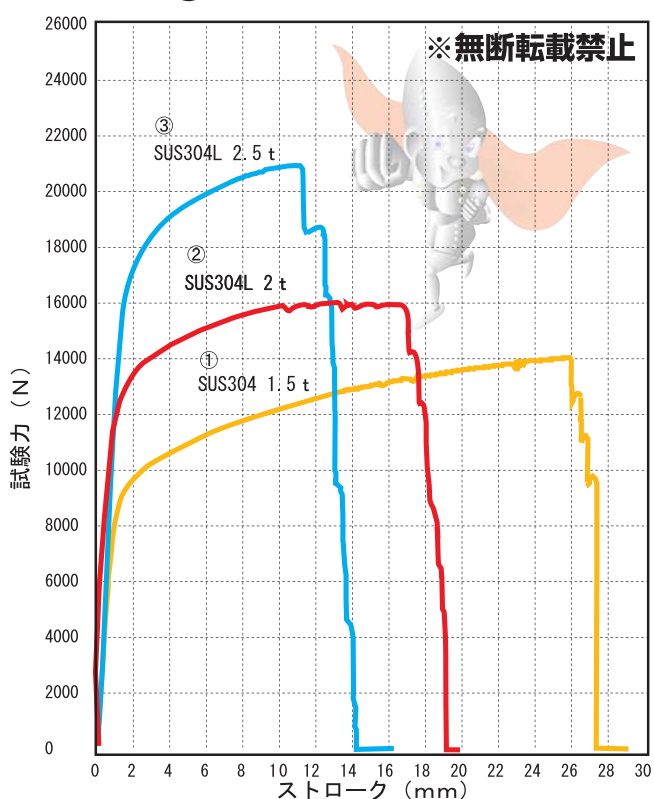
1.目的	パンチングメタル材の引張り強度を確認するために引張り試験を実施する。
2.試験片	試験片は①SUS304、②・③SUS304Lである。
3.試験方法	試験状況写真を図1に示す。 ◎引張試験 (1) 使用試験機・AG-X 100kN(島津製) (2) 引張試験条件 (a) 試験数：3体 (d) 試験片形状：幅25mm、長さ210mm (b) 試験温度：RT (23℃) 厚さ①1.5mm (材質：SUS304) (c) 試験速度：30%/min ②2.0mm (材質：SUS304L) (3) 各板厚の抜き方向を、(A・B)2種類試験 ③2.5mm (材質：SUS304L)
4.試験結果	試験結果をまとめて以下の図表に示す 図1 試験状況 図2 試験片の試験後外観写真

表1 引張り強度試験結果

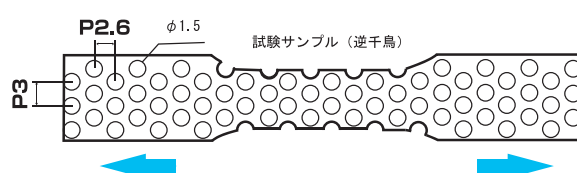
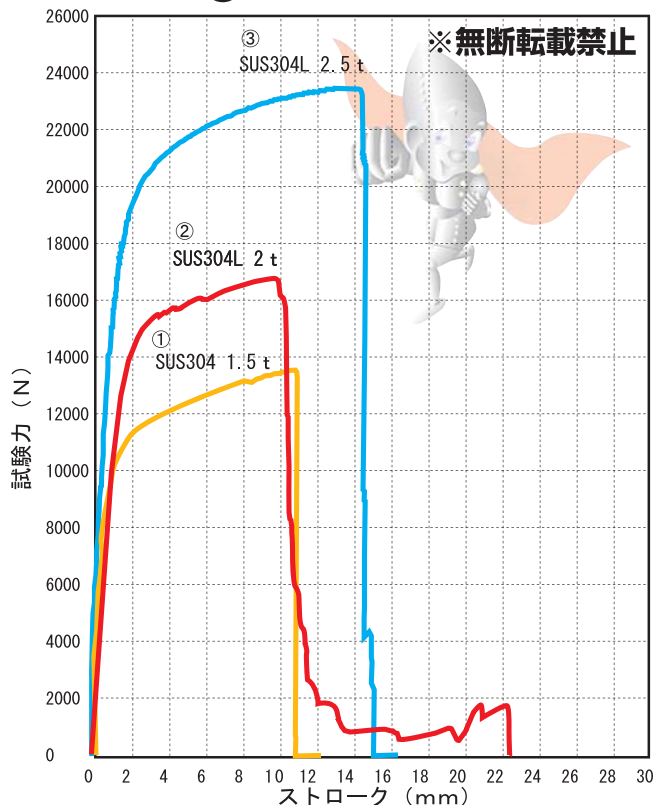


引張試験結果					(表1)	
	材質	板厚(t)	試験片寸法(実測値)		試験温度(℃)	最大試験力N
			幅(b) (mm)	厚み(h) (mm)		
①	SUS304	1.5 A	25.02	1.46	RT (23℃)	13941
		1.5 B	25.02	1.47		13513
②	SUS304L	2.0 A	25.02	1.92		16066
		2.0 B	25.02	1.93		17054
③	SUS304L	2.5 A	25.02	2.44		20891
		2.5 B	25.02	2.46		23496
適用規格		引張試験 JIS Z 2241(98)				

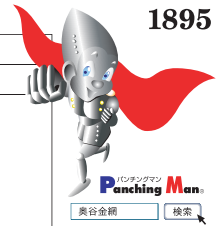
(A) 引張試験力 ストローク線図



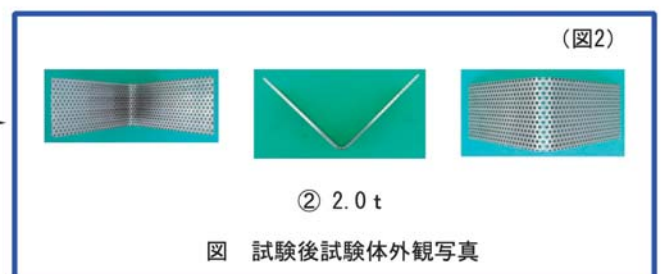
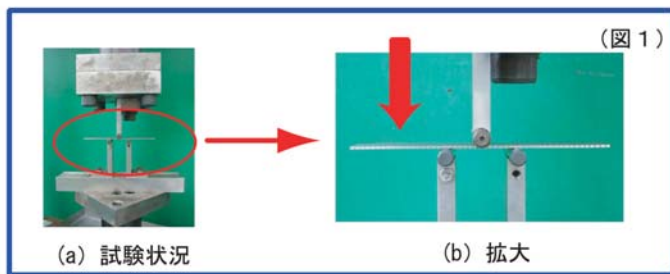
(B) 引張試験力 ストローク線図



※無断転載禁止

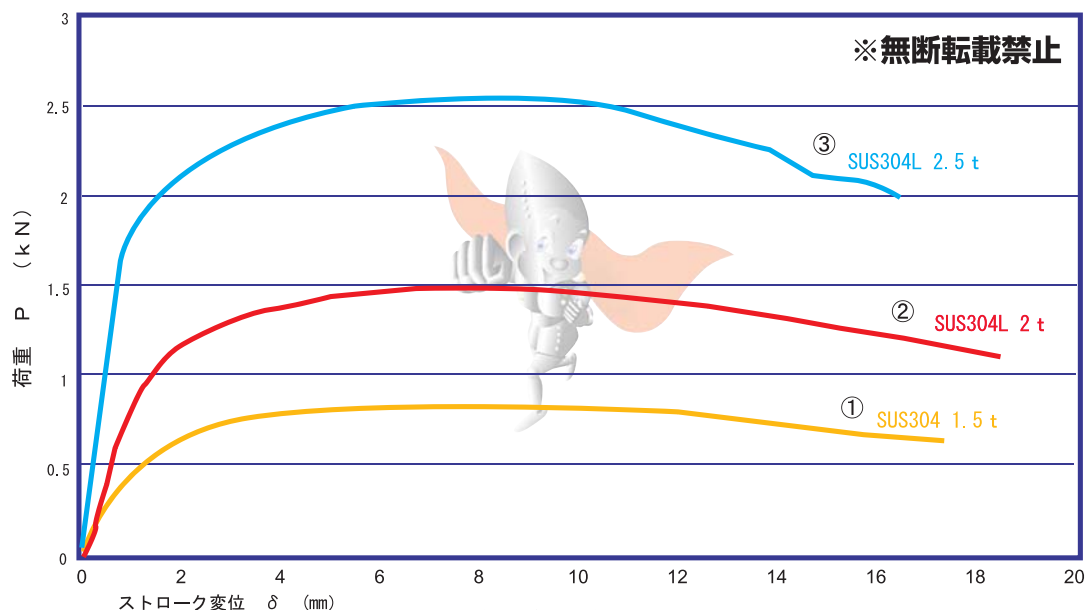


1.目的	パンチングメタル材の曲げ強度を確認するために曲げ試験を実施する。
2.試験片	試験片は①SUS304、②・③SUS304Lである。
3.試験方法	試験片の試験前後外観写真を図1に、試験状況写真を図2に示す。 ◎曲げ強度試験 (1)使用試験機・容量20kN油圧サーボ疲労試験機(島津製) (2)曲げ試験条件 (a)試験数：3体 (b)試験温度：室温 (c)試験速度：1mm/min (d)試験片形状：幅40mm、長さ150mm 厚さ①1.5mm(材質：SUS304) ②2.0mm(材質：SUS304L) ③2.5mm(材質：SUS304L) (3)各板厚の抜き方向を、(A・B)2種類試験
4.試験結果	試験結果をまとめて以下の図表に示す 図1 試験状況 図2 試験後の試験体外観写真 表1 強度試験結果 図3 荷重とストローク変位の関係

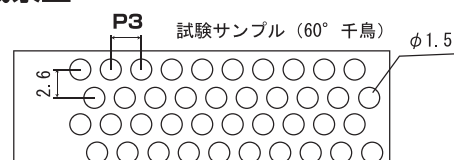


		強度試験結果					(表1)	
	材質	板厚(t)	試験片寸法(実測値)		試験温度 (℃)	試験速度 (mm/min)	最大荷重 Pmax (kN)	公称最大応力 σ max (MPa)
			幅(b)	厚み(h)				
			(mm)	(mm)				
①	SUS304	1.5	40.0	1.47	RT (23℃)	1	0.848	841
②	SUS304L	2.0	40.1	1.91			1.485	869
③	SUS304L	2.5	40.0	2.46			2.553	904
備考		公称最大応力 (σ max) = 3PL / 2b'h ² L=40mm b' = b - 1.5 × 8						

荷重とストローク変位の関係 (曲げ・強度試験) (図3)



- ③ SUS304L 2.5t×φ1.5×P3/60° 千鳥
② SUS304L 2.0t×φ1.5×P3/60° 千鳥
① SUS304 1.5t×φ1.5×P3/60° 千鳥



百十余年の歴史がここに 있습니다...



KOBE HEAD OFFICE / SHOWROOM



1,000を超える製品たちが、ここに集結。

総合金網・パンチングメタルメーカー

株式会社 奥谷金網製作所

神戸本社 〒650-0025 兵庫県神戸市中央区相生町4丁目5-5
 ショールーム TEL(078)351-2531 / FAX(078)361-1484
 姫路営業所 〒670-0825 兵庫県姫路市市川橋通2丁目50-3
 TEL(079)288-0458 / FAX(079)288-2077
 明石工場 〒651-2124 兵庫県神戸市西区伊川谷町潤和730-6(神戸鉄工団地内)
 TEL(078)974-1907 / FAX(078)974-1959
 堺工場 〒587-0011 大阪府堺市美原区丹上460
 TEL(072)361-9121 / FAX(072)361-9122
 シカゴ事務所 c/o I.T.A. Inc. 660 Fargo Ave., Elk Grove Village, IL 60007, USA
 TEL+1-847-364-1121(x603) / FAX+1-847-453-9883

<http://www.okutanikanaami.co.jp>

奥谷金網

検索

