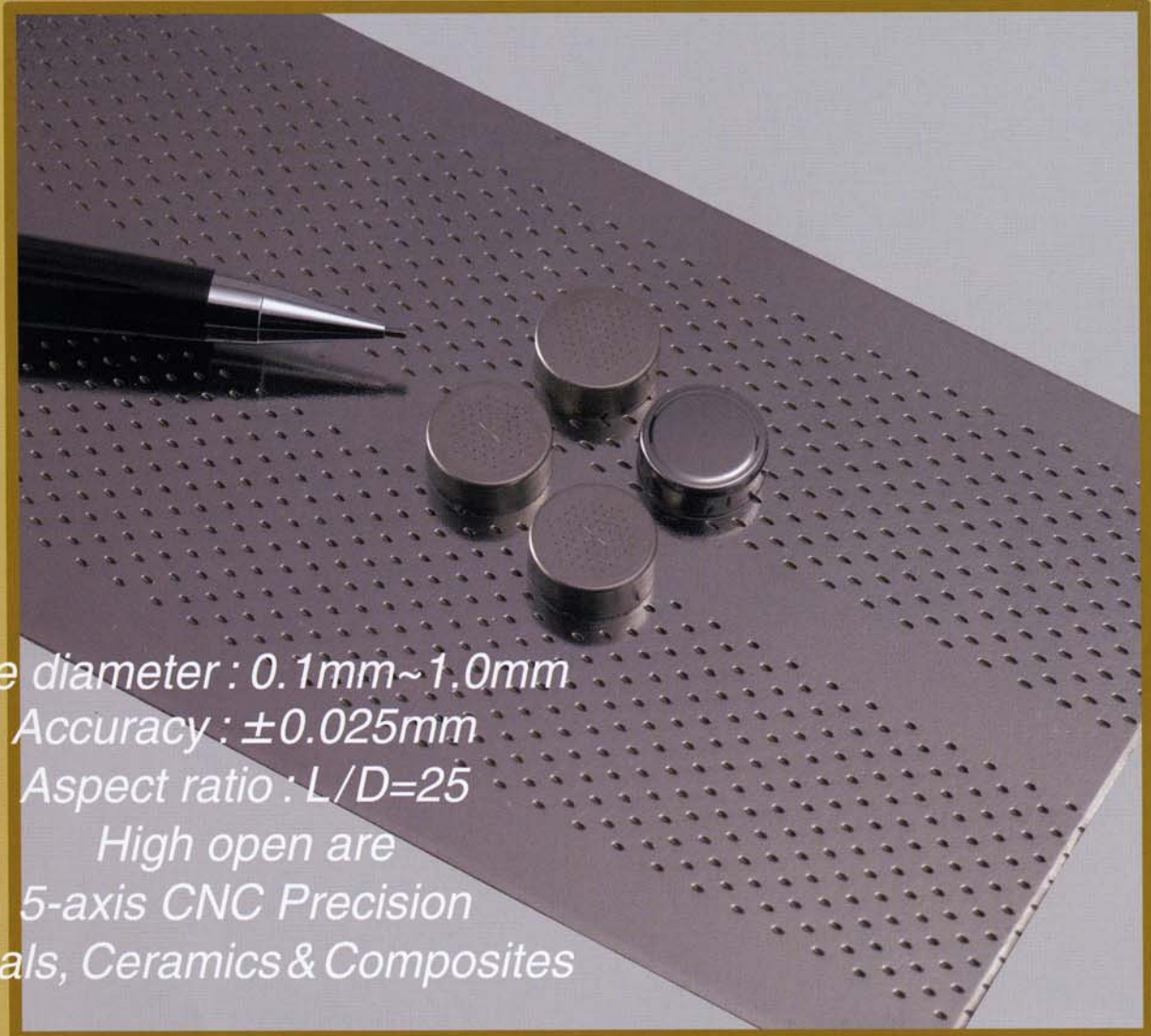


电子束钻孔加工



Hole diameter : 0.1mm~1.0mm
Accuracy : $\pm 0.025\text{mm}$
Aspect ratio : $L/D=25$
High open are
5-axis CNC Precision
Metals, Ceramics & Composites

质量 服务 满意

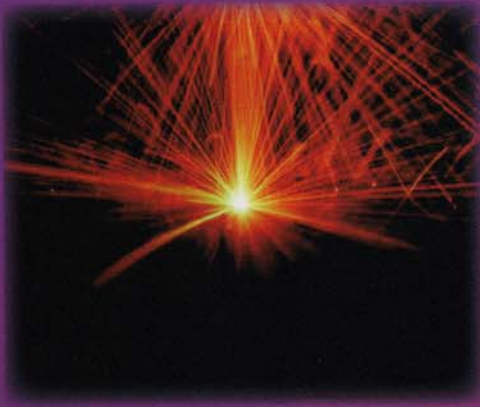


OC Ridgeview

电子束钻孔加工

电子束钻孔加工是在真空状态中，将高压电流下生成的电子束使用磁力打向目标，通过冲击瞬间产生的高热量使物体气化，以达到钻孔目的的技术。本技术特别适用于需要大量加工直径为 1/10 毫米的小孔等高精度钻孔作业。

Owens Corning Ridgeview 公司在对于材料种类、厚度、孔径、开孔度等方面的要求拥有自主的技术和经验，可承接在各种金属材料，甚至是在陶瓷上进行直径为 0.1mm 至 1.0mm 的钻孔作业。



电子束钻孔加工的特点

- 小孔直径：φ0.1mm 至 φ1.0mm
- 长径比 (L/D)：最大25
【加工案例】：(SUS316)
 - φ0.10mm、板厚 T2.7mm
 - φ0.15mm、板厚 T4.2mm
- 高开孔率
【加工案例】：(SUS316)
 - φ0.10mm、板厚 T0.45mm、开孔率30.0%
 - φ0.60mm、板厚 T0.90mm、开孔率32.8%



1:25



▲ 开孔率：46%

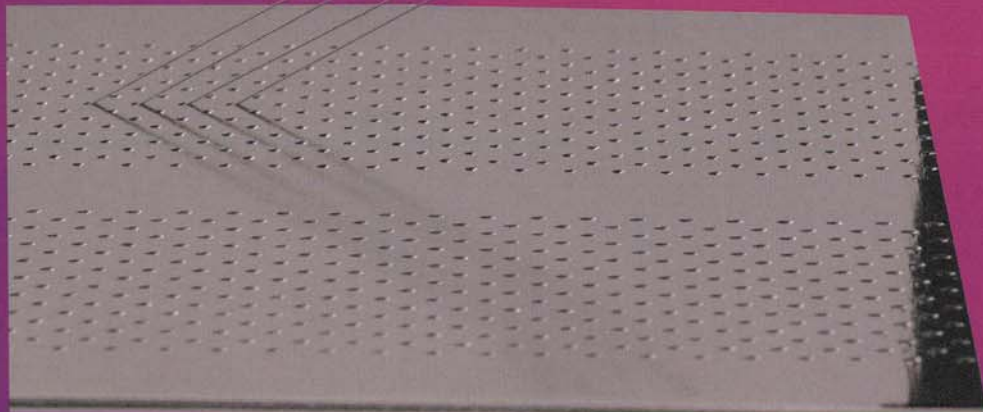
● CNC (数控机床) 精密加工

- 孔径精密密度：±0.025mm
- 孔位置精密密度：±0.013mm
- 五轴机械臂
- 陶瓷及复合材料



▶ 还可以应对难以加工的高硬度材料，如：
金属、陶瓷、复合材料

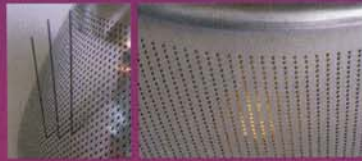
▼ 孔的倾斜角度：最大40°



产品样本



▲ 制浆和造纸用筛鼓
内径：φ381mm、孔径：φ0.1mm
板厚：T1.5mm
孔数：310万孔目、材质：SUS316L



用于再生塑料的聚合物过滤器

孔径：φ0.17mm
板厚：T1.52mm
开孔率：12.4%
材质：硬化H13工具钢



▲ 用于制造玻璃纤维的整流装置
外径：320mmφ、孔径：0.53mmφ
板厚：1.52mm、开孔率：5%
40°斜孔、材质：SUS304



离心机用筛网

孔径：φ0.15mm
板厚：T3.05mm
开孔率：12.0%
材质：SUS316L

- 最大加工尺寸
圆筒状：φ863mm x 1,016mm
板状：2,712mm x 1,016mm
- 孔径范围：0.1mmφ 至 1.0mmφ
- 板材厚度：T0.45mm 至 T9.5mm

Owens Corning Ridgeview 公司承接筛网最终的成型加工（包含电子束钻孔加工在内）。如果您想加厚现在使用的筛网、提高开孔率、或者更换材料，亦或者需要开发使用孔径在 0.1mm 至 1.0mm 的多孔筛网的相关产品，欢迎咨询详谈。

参考数据

300系、400系不锈钢的标准加工孔径与厚度以及开孔率

厚度 \ 孔径	26 Gauge	24 Gauge	22 Gauge	20 Gauge	16 Gauge	14 Gauge	13 Gauge	12 Gauge	11 Gauge	10 Gauge
	0.45mmt	0.60mmt	0.74mmt	0.90mmt	1.51mmt	1.91mmt	2.29mmt	2.68mmt	3.05mmt	3.43mmt
0.10mmφ	30.0%	28.0%	25.0%	20.0%	10.0%	8.6%	8.1%	7.6%		
0.15mmφ	31.5%	30.0%	26.0%	22.0%	18.0%	12.0%	12.0%	12.0%	12.0%	10.0%
0.20mmφ	33.0%	29.0%	25.0%	21.0%	17.0%	15.0%	15.0%	15.0%	15.0%	12.0%
0.30mmφ	34.5%	31.5%	28.5%	25.5%	22.5%	20.0%	20.0%	20.0%	20.0%	18.0%
0.40mmφ	36.0%	32.7%	30.8%	28.6%	24.0%	22.0%	22.0%	22.0%	20.0%	18.0%
0.50mmφ	37.5%	34.7%	32.8%	30.6%	28.1%	25.3%	25.0%	24.0%	22.1%	20.0%
0.60mmφ	39.0%	36.7%	34.8%	32.8%	30.8%	28.3%	27.2%	25.8%	23.9%	22.0%
0.70mmφ	40.5%	38.7%	36.8%	35.0%	33.1%	31.3%	29.4%	27.6%	25.7%	24.0%
0.80mmφ	42.0%	40.2%	38.4%	36.6%	34.8%	33.0%	31.2%	29.4%	27.6%	26.0%
0.90mmφ	43.5%	41.8%	40.1%	38.4%	36.7%	35.0%	33.3%	31.6%	29.9%	28.0%
1.00mmφ	45.0%	43.3%	41.6%	39.9%	38.2%	36.5%	34.8%	33.1%	31.4%	30.0%

1) 表中包含的部分数据为计算值而非实际值。2) 不锈钢板的厚度是由美国通用线规而换算的毫米数。
3) 根据钻孔不同的排列方式，数据也会有所差异。欢迎咨询详情。



The Hole Solution™

Owens-Corning Ridgeview
196 Ridgeview Circle
Duncan, South Carolina 29334
Tel 864.433.6701 Fax 864.433.6721
www.ebdrilling.com

咨询处

● 中国·日本总代理

综合丝网·冲孔板制造商

OKS 1895

株式会社 **奥谷金网制造所**

神戸总公司 〒650-0025 兵庫県神戸市中央区相生町4丁目5-5
TEL:+81-78-351-2531 FAX:+81-78-361-1484

E-mail: info-world@okutanikanaami.co.jp

日文 <http://www.okutanikanaami.co.jp>

英文 <http://www.okutanikanaami.co.jp/en/>

奥谷金网

検索

神戸·姫路·东京·明石·堺·芝加哥·杜塞尔多夫