

日刊

産業新聞

Japan Metal Bulletin

日刊 産業新聞

2016年(平成28年) 5月30日

Japan Metal Bulletin

月曜日

鉄鋼

2016年(平成28年)

5月30日(月)

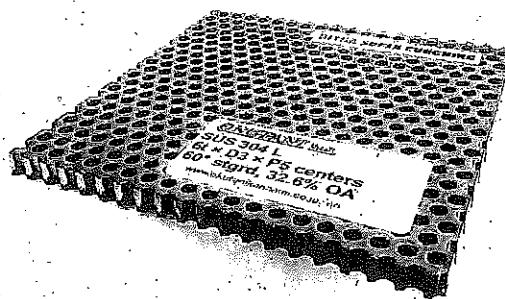
第18991号
Since 1936

板厚の1/2の孔径!

6t×D3×P5 60 チドリ

【超スーパー・パンチング】が誕生!

奥谷金網製作所



「超スーパー・パンチング」を施したステンレス鋼



奥谷社長

金型の強度面等の問題

パンチングプレスは、板厚より小さい直径の穴を開けることは困難とされていた。同社では2000年代後半から金型の設計変更による強度向上等の改良を重ね、板厚3ミリの板に直径2ミリの穴を開ける小径プレスによって、板厚より小さい直径の穴を開けることには成功していた。

その後、さきなま技術

ステンレスなどのパンチングメタルやワイヤーメッシュなどを手掛けた奥谷金網製作所(本社・神戸市中央区、奥谷勝彦社長)は、板厚の半分の孔をパンチングプレスする高精度パンチング「超スーパー・パンチング」の製品化に成功した。板厚より小径孔を開ける従来のスーパー・パンチング製造技術をさらに「ラッシュアップし、孔径を従来の板厚比70~80%から50%にまで小径プレスを可能とした。

この技術もこれらの設備拡充策を図る中で確立するに至った。同社では「需要開拓につなげるというよりは、当社の技術力の向上度合を知っていたみたい」(奥谷智彦専務)としている。

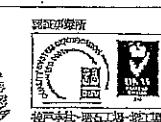
高精度パンチングプレス

商品化に成功

孔板厚半分の
孔径可能

技術力をアピール

厚の半分の孔をパンチングする高精度パンチング「超スーパー・パンチング」の開発を進め、このほど製造技術を確立したもの。同社では、生産能力の増強と加工精度の向上を目的に、明石第1工場(神戸市西区・第2工場(神戸市西区・神戸鉄工団地協同組合)に隣接する土地)に建屋を取得。今秋をめどに第3工場の立ち上げを進めており、大型超スーパー・パンチング機の導入を計画。超スーパー・パンチングの技術もこれらと連携して、このほど開発された新技術を確立するに至った。



総合金網・パンチングメタルメーカー1895
株式会社 奥谷金網製作所

□神戸本社 〒650-0025 兵庫県神戸市中央区相生町4丁目5-5 TEL(078)351-2531/FAX(078)361-1484
ショールーム

□姫路営業所 〒670-0825 兵庫県姫路市市川橋通2丁目5-0-3 TEL(079)288-0458/FAX(079)288-2077

□東京営業所 〒110-0016 東京都台東区台東4丁目29-15-3 05 TEL(03)5812-7795/FAX(03)5812-7796

□明石工場 〒651-2124 兵庫県神戸市西区伊川谷町(神戸鉄工団地内) TEL(078)974-1907/FAX(078)974-1959

□舞工場 〒587-0011 大阪府堺市美原区丹上460 TEL(072)361-9121/FAX(072)361-9122

□シカゴ事務所 Illinois, U.S.A. / ドュッセルドルフ事務所 Düsseldorf, GERMANY

Punching Metal http://www.okutanikanaami.co.jp

奥谷金網

検索

