



ActionLaser Pty Ltd

食品加工

石化行业

矿物加工

纸浆与造纸

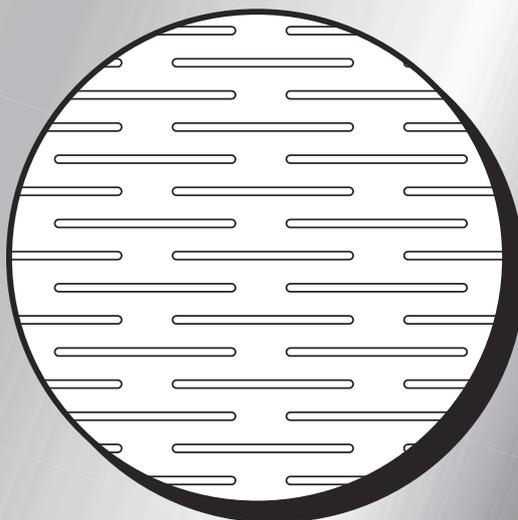
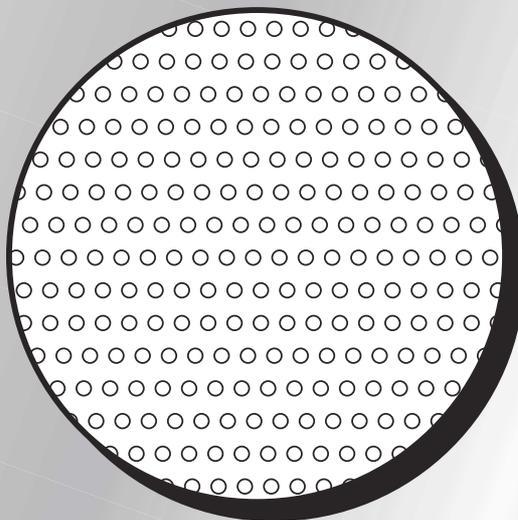
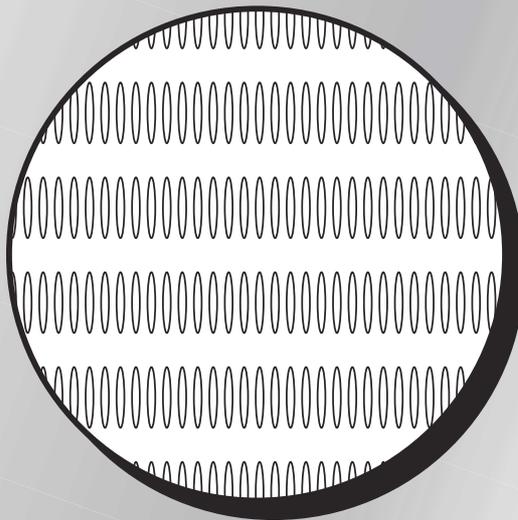
水处理

石油钻井与开采

颜料与粉末

塑料回收

- 高性能激光打孔产品
- 全球领先不锈钢滤网、滤管制造商
- 为最终用户和原始设备制造商提供定制激光穿孔



Laser Screens

全球各地均可供应

OKS 1895



**ActionLaser具有独特的优势，
利用专利工艺生产精细穿孔的板材和管材。
包括高性能激光打孔不锈钢滤网（激光滤网--LaserScreen）、
过滤筛、曝气管、支网等多种产品。**

什么是ActionLaser的激光滤网？

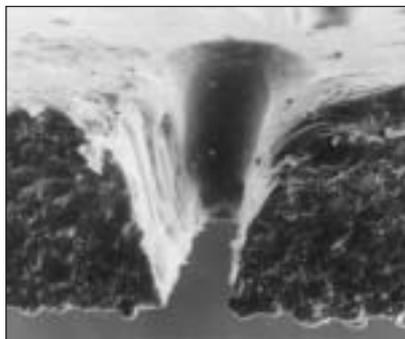
激光滤网是包含数百万个微小锥形孔的不锈钢板材。孔的形状可呈圆形或细长形。每个孔均采用专利激光工艺按照特定尺寸和开孔率精密制成。

与其他几乎所有的滤网制作方法不同，激光打孔可使穿孔直径远远小于材料厚度。细长孔宽度或圆形孔直径的范围是50-700 μm （0.05-0.7mm），而材料厚度通常为0.2mm-3mm。激光打孔可以实现较高的开孔率（例如，厚度0.7mm、孔径280 μm 的板材的开孔率高达25%）。

激光打孔可以提供灵活的滤网形状和设计。穿孔区域的最大宽度可达0.8米，最大长度可达2米。穿孔区域和未穿孔区域可以按照客户提出的规格来形成形状并整齐排列。

激光滤网的穿孔技术具有十分锋利且坚硬的工作边缘和高离隙角，实现高效分离，同时防止堵塞。激光滤网的网孔宽度具有紧密公差，可以对颗粒进行精确筛分，此外，工作面十分光滑，有助于物料流动。对于工作面还可镀上硬铬镀层，以提高耐磨性。

虽然滤网通常选用不锈钢材质，但是可以对多种金属进行激光打孔。



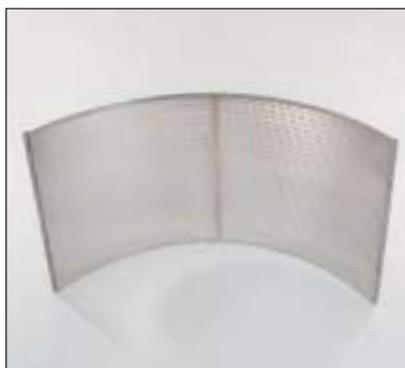
100 μm |

激光滤网细长孔的横截面。可以看到高离隙角、十分锋利的边缘以及坚硬光滑的表面。
(放大150倍)



离心机滤网

制糖离心机专用激光滤网：直径1.0m，网孔宽度60 μm ，板材为厚0.22mm的带铬镀层316L不锈钢。



弧形筛

120度弧形筛（710x1592mm）。

连续离心机专用激光滤网

对于制糖业，激光滤网的耐磨性远超过铬合金滤网。激光滤网采用更坚硬的材料且细长孔宽度更短，从而可防止底网上方的网孔受到扩张伸展。激光滤网还可以降低堵塞或腐蚀的可能性。

应用于化工和食品行业的精细激光滤网具有化学惰性、使用寿命长和高强度等优点。

重型离心机滤网用于高负载制糖厂，也可替代食品加工、化工和矿物加工等行业的楔形丝筛。

应用领域包括：制糖（甘蔗和甜菜作为来源）、乳糖、果汁、小麦淀粉、制药、粉煤及其他细粒矿物。

弧形筛

具有超细的细长孔的激光滤网弧形筛用于淀粉厂和纸浆厂，也可对食品、矿物和化学浆液、废水等其他产品进行分级、脱水或浓缩。

激光滤网弧形筛对纤维状颗粒的分离效率极高（应用于玉米淀粉的情况下比通常高四倍），而且与传统的楔形丝筛相比，通过率更高，更不容易堵塞。



曝气管及其他多孔管

激光打孔管可增加微小气泡数量，进而提高曝气性能，气泡分布更符合容器要求。曝气管的主要应用领域有焙烤酵母和啤酒产品。

激光滤网曝气管及管件的最大可供厚度为3mm。穿孔本身不存在毛刺或碎渣，甚至连长管内侧也是如此。

支网

用于离子交换树脂、催化剂和流化床的激光滤网支网由多孔金属板与支架焊接而成。由此得到的平板强度高，孔尺寸公差紧密，开孔率高，压降低。比如用于OR用途的示例：发电站的水抛光作业。

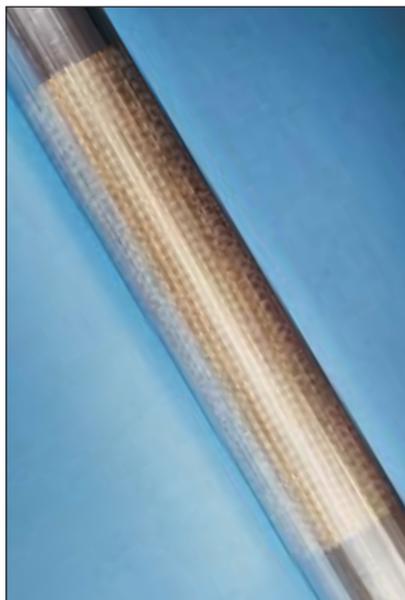
重型滤网

用于高负载、高压或极易磨损部位，例如，再生塑料挤出滤网、纸浆/造纸滤网和颜料粉末滤网等。滤网通常采用特种合金，镀有较厚的镀层。

超大“盘式过滤器”滤网（例如，用于氧化铝粉煅烧前冲洗）是将精细激光滤网与大孔冲孔滤网支座结合而制成的。

微丸加工

采用用于离心干燥机的自立型激光滤网可以满足石化/塑料制品行业对微珠粒径和通过率的严格要求。该激光滤网厚度通常为0.7mm，开孔

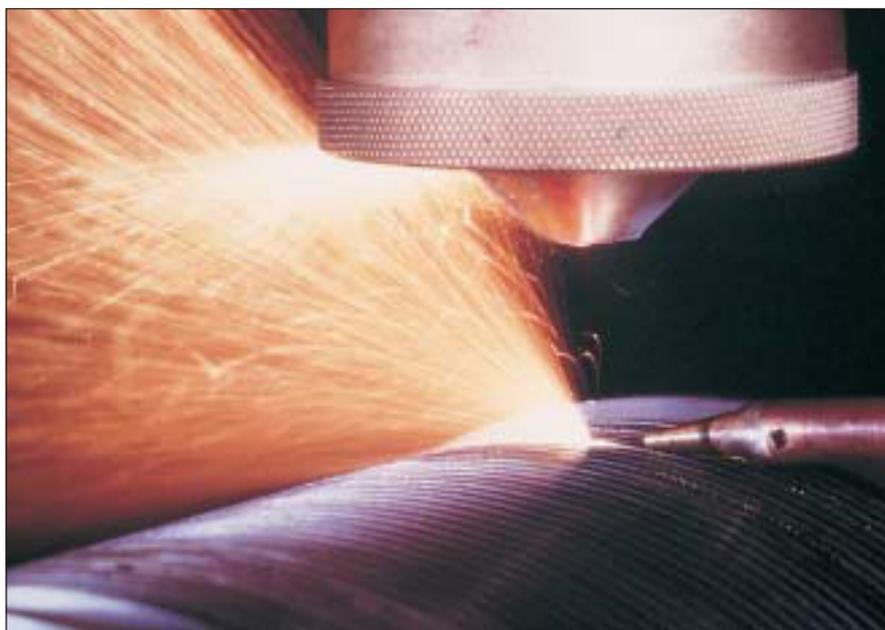


曝气管及管件

激光滤网曝气管：直径63.5mm，孔径0.3mm，壁厚1.6mm



焊接用于矿物加工厂的重型激光滤网结构。



重型滤网

在壁厚为2.0mm的坚硬钢桶上穿出直径为0.2mm的孔（应用于资源回收行业）。

率几乎是楔形丝筛等传统产品的两倍。

在烘干可发性聚苯乙烯（EPS）珠粒料时，激光滤网能够提高通过率，同时降低工作温度，从而减少挥发性有机化合物排放。

此外，激光滤网不易堵塞，密封性能良好，使用寿命长，安装简单。

其他产品

在作业中对分离效率、通过率、滤网的耐磨耐损性能和降低维护成本的方面有严格要求情况下，激光滤网的优势即现。ActionLaser能够根据各种尺寸和形状要求生产定制种类丰富的穿孔产品。激光工艺的主要优点为OR优点，例如有穿孔材料可灵活选择，满足不同的规格和穿孔样式要求。如有专门的具体要求，请与我们联系。



标准规格 激光滤网穿孔

其他规格可根据客户要求订制

激光打孔 较短的细长孔



材料厚度	截面图	细长孔 最小宽度
0.20mm		60µm
0.30mm		80µm
0.45mm		100µm
0.55mm		130µm
0.70mm		170µm
0.90mm		220µm

细长孔长度: ~1mm

打孔样式: 平行排列

细长孔方向: 按照客户要求

开孔率: 例 (依规格而定)

材料厚度	最大开孔率	细长孔宽度
0.20mm	9%	60µm
"	10%	70µm
"	12%	80µm
"	16%	120µm
"	20%	150µm
"	25%	200µm

激光打孔 圆孔



材料厚度	截面图	最小孔径
0.20mm		40µm
0.30mm		50µm
0.45mm		60µm
0.55mm		60µm
0.70mm		70µm
0.90mm		90µm
1.20mm		90µm
1.50mm		100µm
3.00mm		265µm

细长孔样式: 平行排列

开孔率: 例 (依规格而定)

材料厚度	最大开孔率	孔径
0.7mm	10%	100µm
"	25%	280µm
"	30%	400µm

激光切割 细长孔



材料厚度	截面图	细长孔 最小宽度
1.20mm		150µm
1.50mm		170µm
2.00mm		200µm
3.00mm		265µm

细长孔长度: 按照客户要求

细长孔样式: 直线或交错

其他说明

材料

- 不锈钢
- 有色金属
- 硬镀层金属 (如硬铬)
- 工具钢
- 陶瓷
- (硬度无限制)

圆孔 (细长孔) 深宽比

通常范围为1:1-1:10 (深度大于宽度), 根据应用情况而定。

最大开孔率 (%)

一般情况下, 大于其他方法。详情请咨询我们。

工作范围

- 板材尺寸: 最大 1000 x 2000mm
- 穿孔: 最大 800 x 2000mm
- 管材: 最大管径 200mm

ActionLaser Pty. Ltd.

澳大利亚商业注册号 (ABN):
53 003 540 038

Unit 1, 39 King Road
Hornsby
NSW 2077 Australia

PO Box 1926
Hornsby-Northgate
NSW 1635 Australia

电话: +(61-2) 9476 3790
传真: +(61-2) 9476 6993

邮箱: admin@actionlaser.com.au
网址: www.actionlaser.com.au

ActionLaser

是澳大利亚联邦科学与工业研究组织 (CSIRO) 与澳大利亚糖试验站理事会开发的技术的全球独家特许持有人。

可承接全球各地的激光滤网业务订单。请联系以下经销商:



株式会社奥谷金网制作所

邮编 650-0025 日本国兵库县神户市中央区相生町4丁目5-5

电话: + (81) 78-351-2531

传真: + (81) 78-361-1484

邮箱: info-world@okutanikanaami.co.jp

