

孔径の加工範囲とその加工方法について

孔径Φ0.04mmからΦ50mmまで。

様々な加工方法で

お客様のお求めの孔径サイズが **OKUTANI** にございます



孔径小
(Φ0.04mm)

孔径大
(Φ50mm)

レーザー

(微細レーザー加工)
P83~85



Φ0.04mm ← → Φ0.8mm

アスペクト比 1 : 10



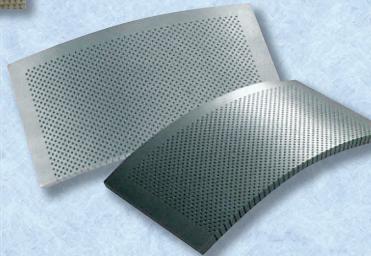
電子ビーム



P81~82

Φ0.1mm ← → Φ1.0mm

アスペクト比 1 : 25



スーパーパンチング™



P75~76

Φ0.75mm ← → Φ50mm

アスペクト比 1 : 2



放電加工

当社提携メーカー

Φ1.0mm < → Φ7.0mm

アスペクト比 1 : 7



孔開け方法	最大加工寸法		最大板厚	最大アスペクト比	特 徴
	幅	長			
レーザー	800mm	2,000mm	3.0 t	1 : 10	微細孔加工に適する。長孔にも対応
電子ビーム	1,016mm	2,712mm	3.43 t	1 : 25	微細孔加工&高開口率、高アスペクト比に対応
スーパーパンチング	1,000mm	2,000mm	6.0 t	1 : 2	プレス機による孔加工。他の加工と比較して低成本
放電加工	1,480mm	5,000mm	12.0 t	1 : 7	パンチングプレスより高アスペクト比

ご希望の仕様に応じて様々な加工方法で対応致します。

業界及び用途

業界	用途	最終製品
製糖	連続遠心分離機 ジガーチューブ	砂糖 バキュームパン
食品	粉碎機・脱水機・濾過機	マスター、乳糖、豆腐
鉱石	脱水パンフィルター	アルミ、ニッケル
プラスチック	遠心分離乾燥機	発泡スチロール
化学生	粉碎機・遠心分離機	ナイロン原料を含む多くの化学品
石炭	遠心分離脱水機	非常に細かな石炭
水処理	ろ過装置	食品、石油、下水

標準仕様

長孔

板厚	断面図	最小長孔幅
0.20mm		60μm
0.30mm		80μm
0.45mm		100μm
0.55mm		130μm
0.70mm		170μm
0.90mm		220μm

長穴長さ：～1mm

配列：並列

長穴方向：注文に応じて

開口率：例(規格によります)

板厚	最大開口率	長穴幅
0.20mm	9%	60μm
//	10%	70μm
//	12%	80μm
//	18%	120μm
//	18%	150μm
//	20%	200μm

丸孔

板厚	断面図	最小丸孔幅
0.20mm		40μm
0.30mm		50μm
0.45mm		60μm
0.55mm		60μm
0.70mm		70μm
0.90mm		90μm
1.20mm		120μm
1.50mm		150μm
3.00mm		265μm

配列：並列

開口率：例(規格によります)

板厚	最大開口率	穴径
0.7mm	7.5%	100μm
//	25%	280μm
//	30%	400μm

レーザーカット

板厚	断面図	最小長孔幅
1.20mm		150μm
1.50mm		170μm
2.00mm		200μm
3.00mm		265μm

スロット長：注文に応じて

スロット配列：直線又はジグザグ

その他

材質

各種ステンレス、インコネル、チタン、アルミ等

アスペクト比

1:1から1:10

材料及び仕様により異なる

最大加工サイズ

シート：800mm×2,000mm

円筒：Φ200mm×2,500mm