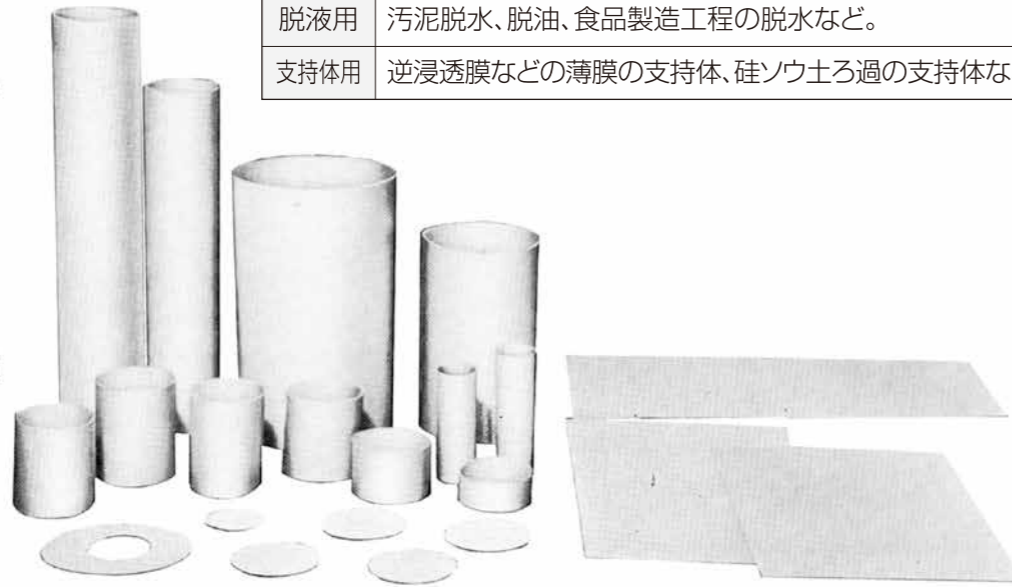
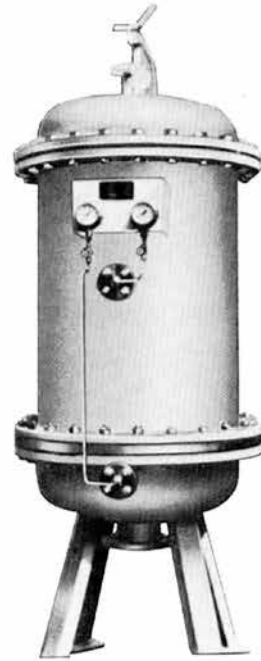


ポアメット・ボンメッシュ・ポアフロ



■用途

ろ過用	工業油、燃料油、食用油、ジュースなどの食品、化学薬品、高分子ポリマー類、純水、廃水、空気、ガス、あらゆる流体のろ過、分析機器のろ過用。
脱液用	汚泥脱水、脱油、食品製造工程の脱水など。
支持体用	逆浸透膜などの薄膜の支持体、珪ソウ土ろ過の支持体など。

ポアメット 高耐久性の汎用型フィルタメディア

ポアメットは、4層目5層目に平織金網を補強として採用しており、高い耐性強度をもちます。構成の種類も豊富で、幅広い過粒度において高精度のろ過機能を発揮します。強い耐性強度と均一な精度が要求されるろ過に最適なフィルタメディアです。表面ろ過構造のため、逆洗効果も優れており、洗浄により繰り返しの使用ができます。使用金網は標準材質としてSUS316(L)を採用しています。

ボンメッシュ 透過性・洗浄性に優れた高機能フィルタメディア

ボンメッシュは、洗浄性に優れた平織・綾織金網を積層し、補強層にはパンチングメタルを配置して、一体焼結したフィルタメディアです。金網部はSUS316(L) パンチングメタル部はSUS304を標準材質としています。使用条件、用途に合わせたオリジナルの積層数および構成メッシュの選定ができます。多種多様な過粒度・通気抵抗のスクリーンの製作ができます。

ポアフロ 優れた整流効果を生む多孔質体

ポアフロは、平織金網を積層して、焼結、圧延を施し一体化した多機能多孔質材料です。それぞれのポアフロは、数十ミクロンから約100ミクロンの均一なサイズの細孔が分布し、均等な圧力損失分布を有するスクリーンです。標準材質はSUS316Lで、優れた機械的強度、耐熱性、耐食性を持っています。整流、粉体輸送、散気、乾燥冷却、浸透、抵抗体などの用途の分野で活用されています。

■ろ過精度

金網の持つ優れたろ過精度を充分発揮します。

■ろ過抵抗

金網の持つろ過孔がなめらかで流体に対する抵抗がきわめて小さい。

■耐圧性

ステンレス特有の強さと韌性を持ち、さらに焼結により、構造学的にも優れた耐圧性を持っています。

■耐熱性

ステンレス鋼の耐熱強度と耐酸化性を持ち、酸化雰囲気中で-269℃~600℃で使用できます。

■耐食性

ステンレス鋼特有の耐食性を再現します。

■逆洗効果

逆洗による再生効果は高く長期間の使用に耐えます。

■その他

上記の特徴を持つこれらのエレメントはきわめて経済性に優れ、コンパクトなハウジングの設計を可能にします。

ワイヤーゲージ(線番)	S. W. G.				B. W. G.			
	直 径		断面積 mm ²	1kgの長さ m	直 径		断面積 mm ²	1kgの長さ m
	mm	in.			mm	in.		
0	8.23	0.324	53.197	2.39	8.64	0.340	58.630	2.17
1	7.62	0.300	45.604	2.79	7.62	0.300	45.604	2.79
2	7.01	0.276	38.595	3.29	7.21	0.284	40.828	3.12
3	6.40	0.252	32.170	3.96	6.58	0.259	34.005	3.74
4	5.893	0.232	27.275	4.67	6.045	0.238	28.700	4.43
5	5.385	0.212	22.775	5.58	5.588	0.220	24.525	5.19
6	4.877	0.192	18.680	6.81	5.156	0.203	20.879	6.09
7	4.470	0.176	15.693	8.11	4.572	0.180	16.417	7.74
8	4.064	0.160	12.972	9.81	4.191	0.165	13.795	9.22
9	3.658	0.144	10.509	12.11	3.759	0.148	11.098	11.46
10	3.251	0.128	8.301	15.33	3.404	0.134	9.100	13.97
11	2.946	0.116	6.816	18.67	3.048	0.120	7.297	17.43
12	2.642	0.104	5.482	23.21	2.769	0.109	6.022	21.12
13	2.337	0.092	4.290	29.66	2.413	0.095	4.572	28.09
14	2.032	0.080	3.243	39.23	2.108	0.083	3.490	36.46
15	1.829	0.072	2.627	48.43	1.829	0.072	2.627	48.43
16	1.626	0.064	2.076	61.26	1.651	0.065	2.141	59.42
17	1.422	0.056	1.583	80.37	1.473	0.058	1.704	74.66
18	1.219	0.048	1.167	109.00	1.245	0.049	1.217	104.50
19	1.016	0.040	0.8107	157.20	1.067	0.042	0.894	141.30
20	0.9144	0.036	0.6567	193.70	0.8839	0.035	0.614	207.20
21	0.8128	0.032	0.5189	245.10	0.8128	0.032	0.5189	245.10
22	0.7112	0.028	0.3973	320.20	0.7112	0.028	0.3973	320.20
23	0.6096	0.024	0.2919	435.90	0.6350	0.025	0.3167	401.70
24	0.5588	0.022	0.2452	518.80	0.5588	0.022	0.2452	518.80
25	0.5080	0.020	0.2027	627.60	0.5080	0.020	0.2027	627.60
26	0.4572	0.018	0.1642	774.80	0.4572	0.018	0.1642	774.80
27	0.4166	0.0164	0.1363	933.40	0.4064	0.016	0.1297	980.90
28	0.3759	0.0148	0.1110	1,146.00	0.3556	0.014	0.0993	1,281.90
29	0.3454	0.0136	0.0937	1,358.00	0.3302	0.013	0.0856	1,486.00
30	0.3150	0.0124	0.0780	1,631.00	0.3048	0.012	0.0730	1,743.00
31	0.2946	0.0116	0.0682	1,865.00	0.2540	0.010	0.0507	2,509.00
32	0.2743	0.0108	0.0591	2,153.00	0.2286	0.009	0.0410	3,103.00
33	0.2540	0.0100	0.0507	2,509.00	0.2032	0.008	0.0324	3,923.00
34	0.2337	0.0092	0.0429	2,965.00	0.1778	0.007	0.0248	5,130.00
35	0.2134	0.0084	0.0358	3,553.00	0.1270	0.005	0.0127	10,020.00
36	0.1930	0.0076	0.0293	4,347.00	0.1016	0.004	0.0081	15,720.00
37	0.1727	0.0068	0.0234	5,437.00				
38	0.1524	0.0060	0.0182	6,990.00				
39	0.1321	0.0052	0.0137	9,287.00				
40	0.1219	0.0048	0.0117	10,900.00				
41	0.1118	0.0044	0.0098	12,980.00				
42	0.1016	0.0040	0.0081	15,720.00				
43	0.0914	0.0036	0.0066	19,370.00				
44	0.0813	0.0032	0.0052	24,460.00				
45	0.0711	0.0028	0.0040	31,810.00				
46	0.0610	0.0024	0.0029	43,870.00				
47	0.0508	0.0020	0.0020	63,610.00				
48	0.0406	0.0016	0.0013	97,860.00				
49	0.0305	0.0012	0.0007	181,800.00				
50	0.0254	0.0010	0.0005	254,500.00				

註1)
SWG=British Imperial Standard Wire Gageの略称。
BWG=Birmingham (or Stubs Iron) Wire Gageの略称。

以上の各ゲージのGage No.と直径は、米国鉄鋼協会発行「米国鋼材要覧1963年版」より転載。各ゲージの直径の基本はin.であって、mmはin.からの換算値である。

註2)
ゲージNo.欄の「mm」は、各種金属線のJIS規格に用いられているもの及びその他適宜の直径を記載。直径欄のin.はmmよりの換算値である。

1尺=0.303m 1平方尺=0.09183m² 1貫=3.75kg 1in.=25.4mm 2.2046lbs=1kg 1ton/in.=1.5754kg/mm² 1lbs/in²=0.000703kg/mm²
0.9842T=1Long T. 1T=1.0160Long T. 1Long T.=2240lbs