

◇大開孔率パンチング技術

「X-OPEN AREA PUNCHING」を開発!

◇「スーパーパンチング」PR動画を作製!
の記事が紹介されました。

新開発の大開孔率パンチング(英文名称「X-OPEN AREA PUNCHING」)は、金属板の厚み

よりも小さい直径の穴を開けた独自開発商品の「スーパーパンチング」シリーズの新タイプアップ。素材のスペース

の極狭ピッチまで加工が可能。このレベルの開孔率を実現するには、通常金網(平織、クリンプ、溶接金網等)

0.4、板厚1.0以上のステンレス鋼板(SUS304)で、孔と孔の間隔(骨)部分の寸法

分位の極狭ピッチまで加工が可能。このレベルの開孔率を実現するには、通常金網(平織、クリンプ、溶接金網等)

奥谷金網製作所(本社神戸市中央区、奥谷智彦社長)は、ステンレス鋼板で開孔率を80-90%にまで高められる「大開孔率パンチング」の製造技術を開発した。孔と孔の間隔部分の寸法が、板厚の約半分の極狭ピッチを実現。圧力損失が少なく軽量化も図れることで、エアフィルターや整流スクリーン、各種補強材、内外装意匠デザインなど、ある程度の開口面積と、軽量・強度が必要とされる分野向けターゲットに販路拡充を図る。

奥谷金網製作所

ステンレス
鋼板
開孔率
80-90%

パンチング技術を開発

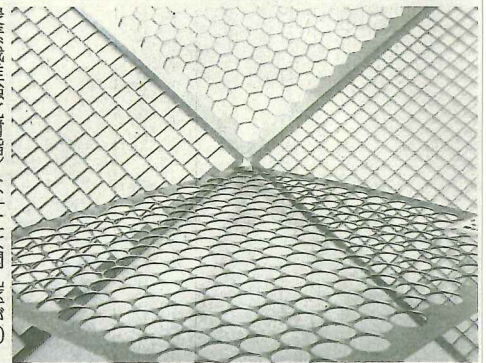
で行われるが、同製品は一枚の板材を加工することで、次工程の溶接や曲げなどの加工がしやすい。また、織金網特有の針金ほつれ処理の不安や手間が無く、表面のフラット性も維持できる。

素材はステンレスをメインに、アルミ、鉄CFRTP(熱可塑性)

炭素繊維強化樹脂)などにも対応。孔形種類は丸孔・角孔・六角形の3種類で、孔径サイズは5-8mm、10mm、15mmからスタートする。

通常のパンチング加工が増加し、板厚を薄くすると、パンチング加工特性上ピッチは狭く出来るが、パンチングメタル自身の強度が低減する。

従来このような加工をする場合は、0.5mm以下の板厚になるとともに、素材サイズも加工精度も保つ必要がある。素材サイズが300mm角程度の加工サイズに限られていた。同社では、PR体制を整え、今夏から本格受注を開始を予定しているが、問い合わせなどについては順次対応する(奥谷社長)とコメント。



大開孔率パンチングの加工例

「スーパーパンチング」PR動画

奥谷金網製作所(本社神戸市中央区、奥谷智彦社長)は、このほど、金属板の厚みよりも小さい直径の穴を開けた独自開発商品「スーパーパンチング」の製品PR動画「スーパーパンチング」の製品PR動画を作製した。同社ホームページはじめ、国内外での展示会やイベントなどで活用し、同製品の優位性をより分かりやすく、幅広くPRできるように、販路拡充につなげていく。

プロモーション動画では、同製品の高耐圧、高耐久、長寿命といった特徴について、従来メタルの品質や優位性の

対比をアニメーションや画像を用いて紹介。今回、日本語・英語版を公開しており、英文動画についても近日完成する予定。

ステンレスやアルミなどの金属に板厚より小径をパンチングする「スーパーパンチング」は、主力の加工拠点の明石工場(神戸市西区)のほか堺工場(堺市美原区)で製造を行っている。これまでに輸送機器分野やプラント、建築関連などで需要を開拓。樹脂素材にも同技術を応用するなど、金属以外の市場にも積極展開を推進しているほか、直近では、世界で37カ国目となる中国向けの商標登録を受けている。なお、スーパーパンチングのプロモーション動画は、<https://www.punchingworld.com/super/>を参照。

総合金網・パンチングメタルメーカー 1895
株式会社 奥谷金網製作所



2020年 4月14日

- 神戸本社 ショールーム 〒650-0025 兵庫県神戸市中央区相生町4丁目5-5 TEL(078)351-2531/FAX(078)361-1484
- 姫路営業所 〒670-0825 兵庫県姫路市市川橋通2丁目50-3 TEL(079)288-0458/FAX(079)288-2077
- 東京営業所 〒110-0016 東京都台東区台東4丁目29-15-305 TEL(03)5812-7795/FAX(03)5812-7796
- 明石工場 〒651-2124 兵庫県神戸市西区伊川谷町(神戸鉄工団地内) TEL(078)974-1907/FAX(078)974-1959
- 堺工場 〒587-0011 大阪府堺市美原区丹上460 TEL(072)361-9121/FAX(072)361-9122
- シカゴ事務所 Illinois,U.S.A. / □デュッセルドルフ事務所 Düsseldorf, GERMANY



<https://www.okutanikanaami.co.jp>

奥谷金網 | 検索