



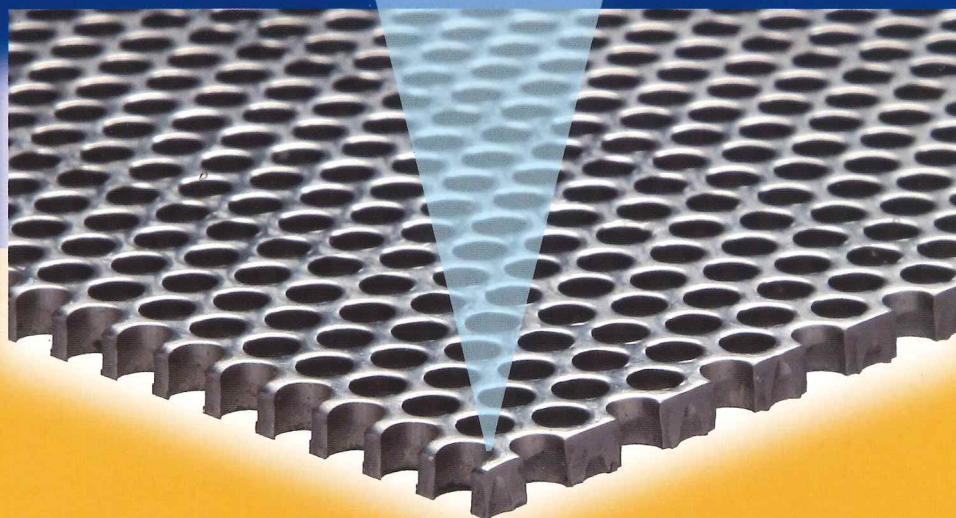
登録商標認定®

認証事業所



神戸本社・明石工場・堺工場

「限界」を超えていく...
スーパーパンチング™



SUPER PUNCHING™



1895

総合金網・パンチングメタルメーカー **OKS** 1895

株式会社 **奥谷金網製作所**

OKUTANI WIRE NETTING MFG. CO., LTD.

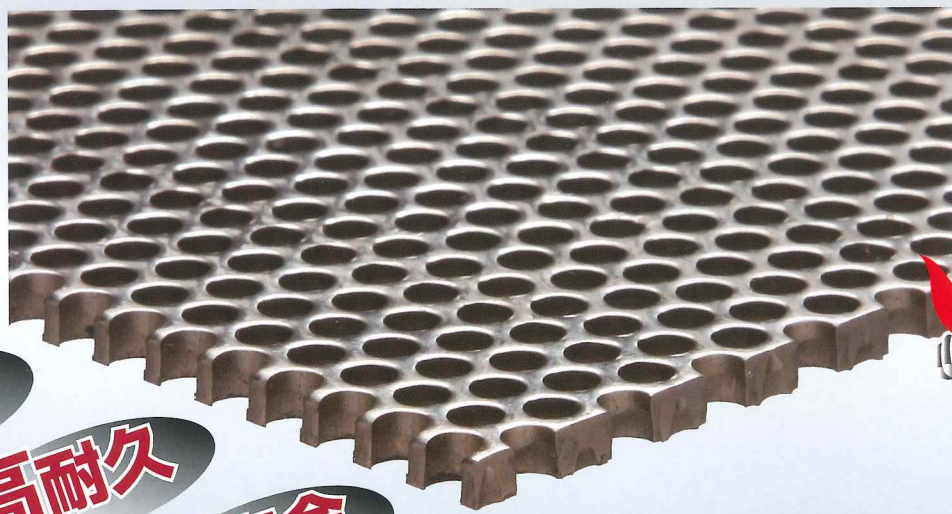


登録商標認定®

目指せ! 世界一の技術力!!

スーパパンチング™

誕生!!



高耐圧

高耐久

長寿命



1895

Punching Man

奥谷金網

検索

「スーパパンチング™」とは?

- 板厚より小孔径のパンチングプレス加工が可能。
- 従来、加工不可であった狭いピッチサイズでの加工も実現。
- 孔径を維持し、板厚を上げることで、強度UPを実現。

「スーパパンチング™」SUS系在庫リスト

カタログNo.	板厚	孔径	ピッチ	開孔率	切売可能最大寸法
3020	1.0t	0.8φ	1.6	22.7%	500×1000
3025	1.2t	1.0φ	2.0	22.7%	1000×1000
3028	1.2t	1.0φ	3.0	10.1%	1000×2000
3029	1.5t	1.0φ	2.0	22.7%	500×1000
2033	1.5t	2.0φ	3.0	40.3%	1000×2000
3173	1.5t	5.0φ	6.0	63.0%	1000×2000
3045	2.0t	1.5φ	3.0	22.7%	1000×1000
3050	2.0t	2.0φ	3.0	40.3%	1000×1000
1022	2.0t	2.0φ	4.0	22.7%	1000×2000
2035	2.0t	3.0φ	4.0	51.0%	1000×2000
3090	3.0t	3.0φ	4.0	51.0%	1000×1000
3100	4.0t	3.0φ	5.0	32.6%	1000×2000
3175	6.0t	5.0φ	8.0	35.4%	1000×1000

板厚より小孔径をプレス

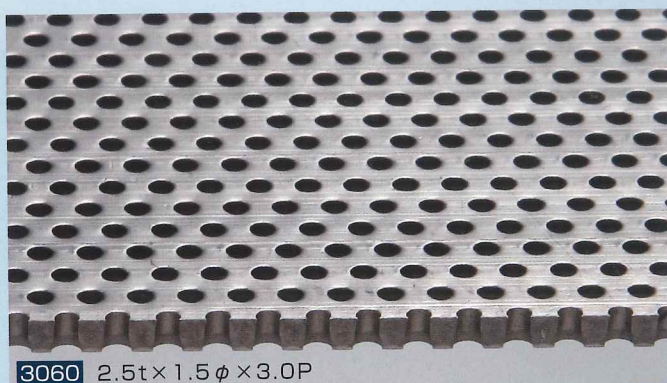
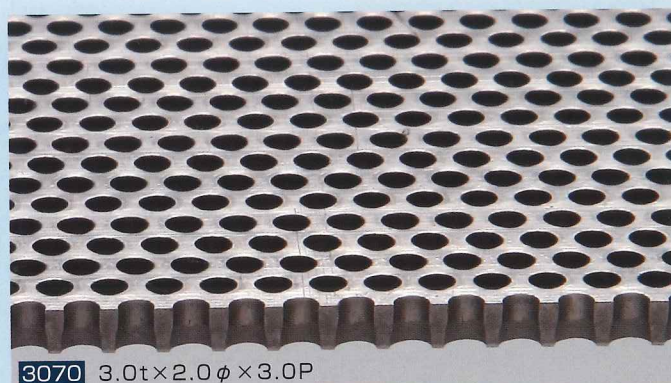
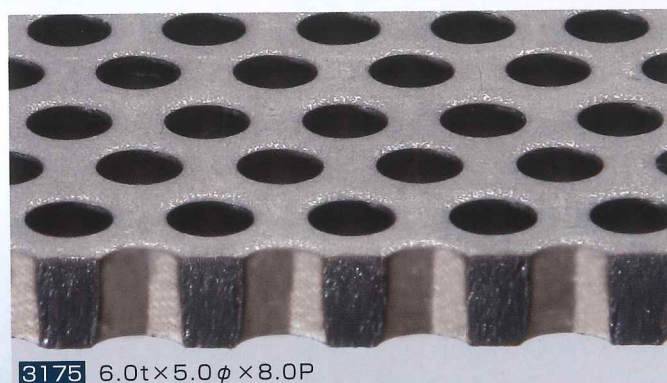
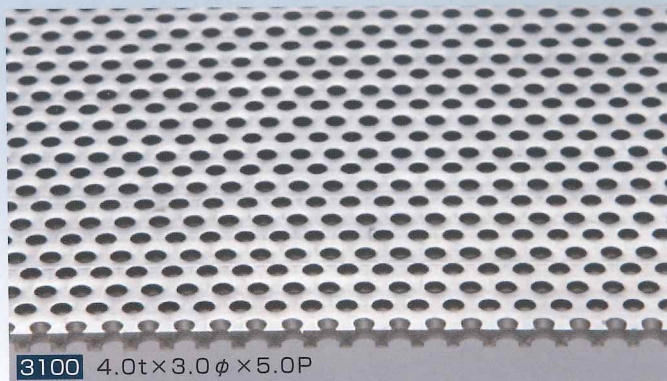
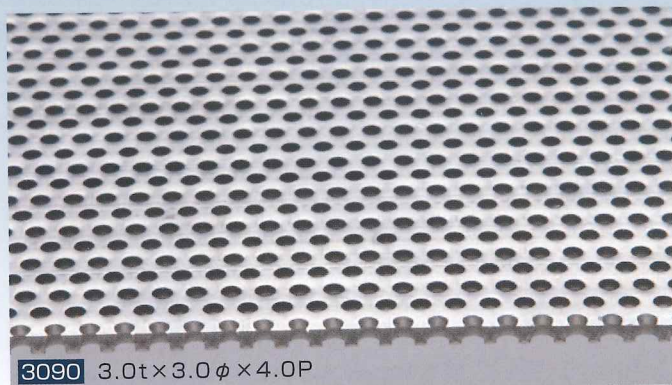
多彩な用途

- 大幅な耐圧性、耐久性が要求される製品
- 従来のパンチングメタルでは仕様不可な場所(箇所)
- 原子力・石油化学・水処理プラント
- 航空機・船舶・鉄道部品
- 造粒機・整粒機・粉碎機
- 選別機(トロンメル)

全国出荷対応可能。各種加工品製作いたします。

大開孔率を確保し
高耐圧・高耐久・長寿命





スーパーパンチング™ 標準金型リスト

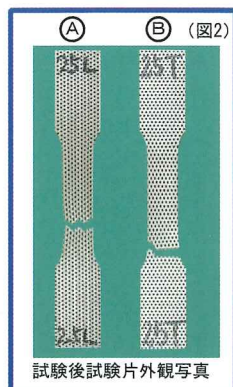
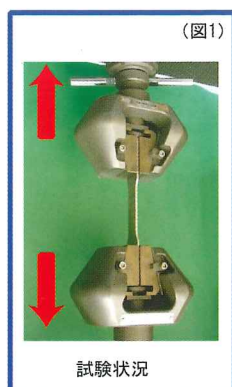
No.	板厚	孔径	ピッチ	開孔率
3010	1.0t	0.75φ	1.5	22.7%
3015	1.0t	0.75φ	2.0	12.7%
3020	1.0t	0.8φ	1.6	22.7%
3023	1.0t	0.9φ	2.0	18.3%
3025	1.2t	1.0φ	2.0	22.7%
3028	1.2t	1.0φ	3.0	10.0%
3030	1.5t	1.0φ	3.0	10.0%
3033	1.5t	1.0φ	2.5	14.5%
3040	2.0t	1.2φ	2.4	22.7%
3045	2.0t	1.5φ	3.0	22.7%
3050	2.0t	2.0φ	3.0	40.3%
3060	2.5t	1.5φ	3.0	22.7%
3065	2.5t	2.0φ	3.5	29.6%

No.	板厚	孔径	ピッチ	開孔率
3070	3.0t	2.0φ	3.0	40.3%
3075	3.0t	2.0φ	4.0	22.7%
3080	3.0t	2.5φ	5.0	22.7%
3090	3.0t	3.0φ	4.0	51.0%
3095	3.0t	4.0φ	5.0	58.0%
3100	4.0t	3.0φ	5.0	32.6%
3105	4.0t	3.5φ	6.0	30.8%
3110	4.0t	4.0φ	6.0	40.3%
3150	5.0t	4.0φ	8.0	22.7%
3155	5.0t	4.5φ	9.5	20.3%
3170	6.0t	4.5φ	10.5	16.6%
3175	6.0t	5.0φ	8.0	35.4%
3180	6.0t	6.0φ	9.0	40.3%

●その他の仕様については、お問合せ下さい。

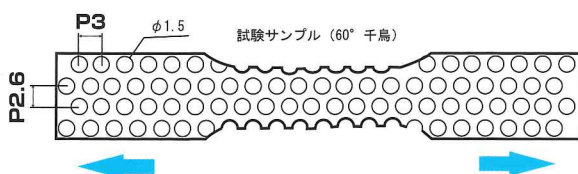
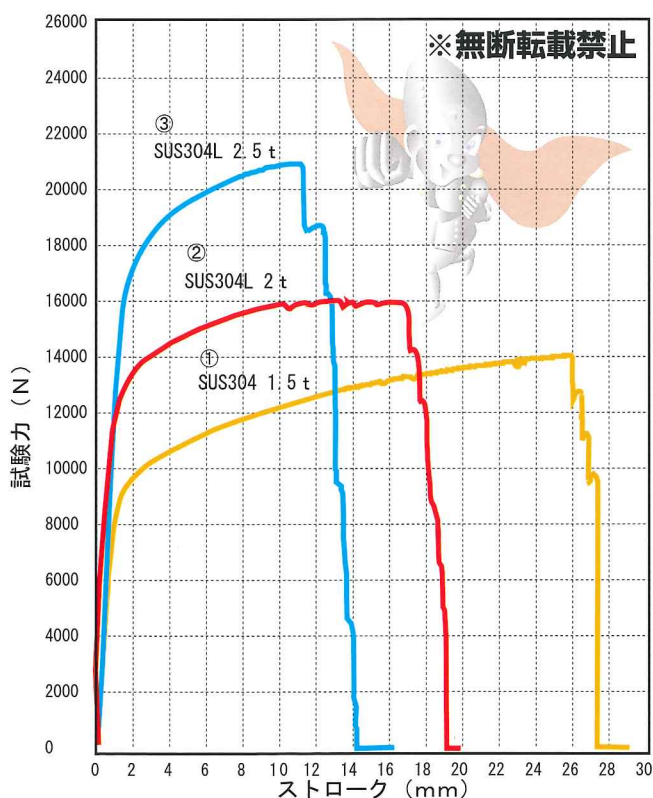


1.目的	パンチングメタル材の引張り強度を確認するために引張り試験を実施する。
2.試験片	試験片は①SUS304、②・③SUS304Lである。
3.試験方法	試験状況写真を図1に示す。 ◎引張試験 (1)使用試験機・AG-X 100kN(島津製) (2)引張試験条件 (a)試験数：3体 (b)試験温度：RT(23℃) (c)試験速度：30%/min (3)各板厚の抜き方向を、(A・B)2種類試験 (d)試験片形状：幅25mm、長さ210mm 厚さ①1.5mm(材質：SUS304) ②2.0mm(材質：SUS304L) ③2.5mm(材質：SUS304L)
4.試験結果	試験結果をまとめて以下の図表に示す 図1 試験状況 図2 試験後の試験片外観写真 表1 引張り強度試験結果

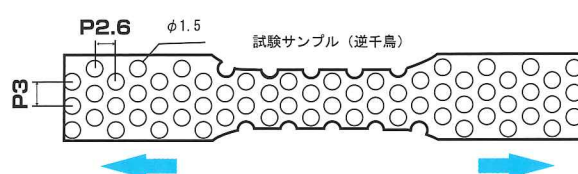
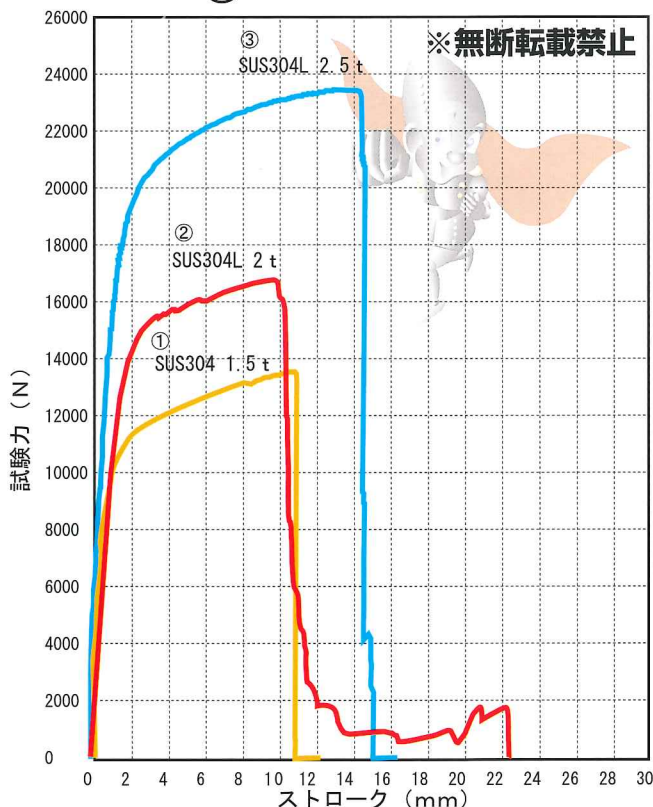


引張試験結果					(表1)	
	材質	板厚(t)	試験片寸法(実測値)		試験温度 (℃)	最大試験力 N
			幅(b) (mm)	厚み(h) (mm)		
①	SUS304	1.5 A	25.02	1.46	RT (23℃)	13941
		1.5 B	25.02	1.47		13513
②	SUS304L	2.0 A	25.02	1.92		16066
		2.0 B	25.02	1.93		17054
③	SUS304L	2.5 A	25.02	2.44		20891
		2.5 B	25.02	2.46		23496
適用規格		引張試験 JIS Z 2241(98)				

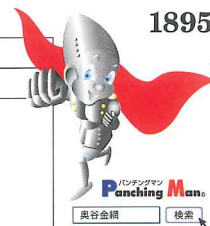
(A) 引張試験力 ストローク線図



(B) 引張試験力 ストローク線図



※無断転載禁止



1. 目的	パンチングメタル材の曲げ強度を確認するために曲げ試験を実施する。		
2. 試験片	試験片は①SUS304、②・③SUS304Lである。		
3. 試験方法	試験片の試験前外観写真を図1に、試験状況写真を図2に示す。 ◎曲げ強度試験 (1) 使用試験機・容量20kN油圧サーボ疲労試験機(島津製) (2) 曲げ試験条件 (a) 試験数: 3体 (b) 試験温度: 室温 (c) 試験速度: 1mm/min (d) 試験片形状: 幅40mm、長さ150mm 厚さ①1.5mm(材質: SUS304) ②2.0mm(材質: SUS304L) ③2.5mm(材質: SUS304L) (3) 各板厚の抜き方向を、(A・B)2種類試験		
4. 試験結果	試験結果をまとめて以下の図表に示す 図1 試験状況 図2 試験片の試験後外観写真 表1 強度試験結果 図3 荷重とストローク変位の関係		

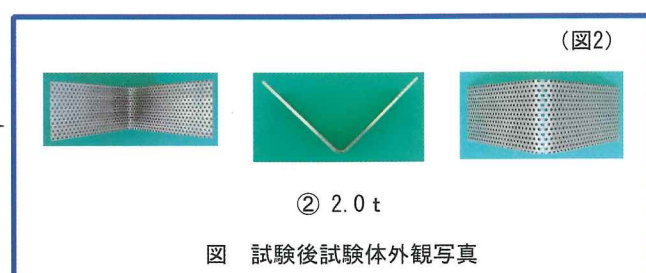
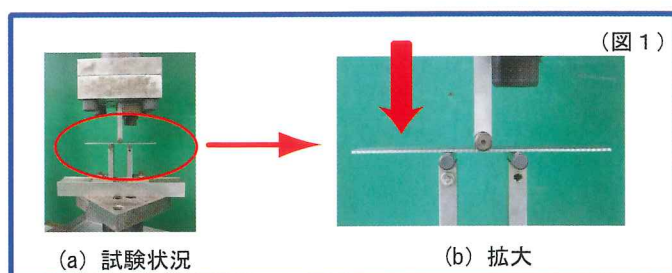
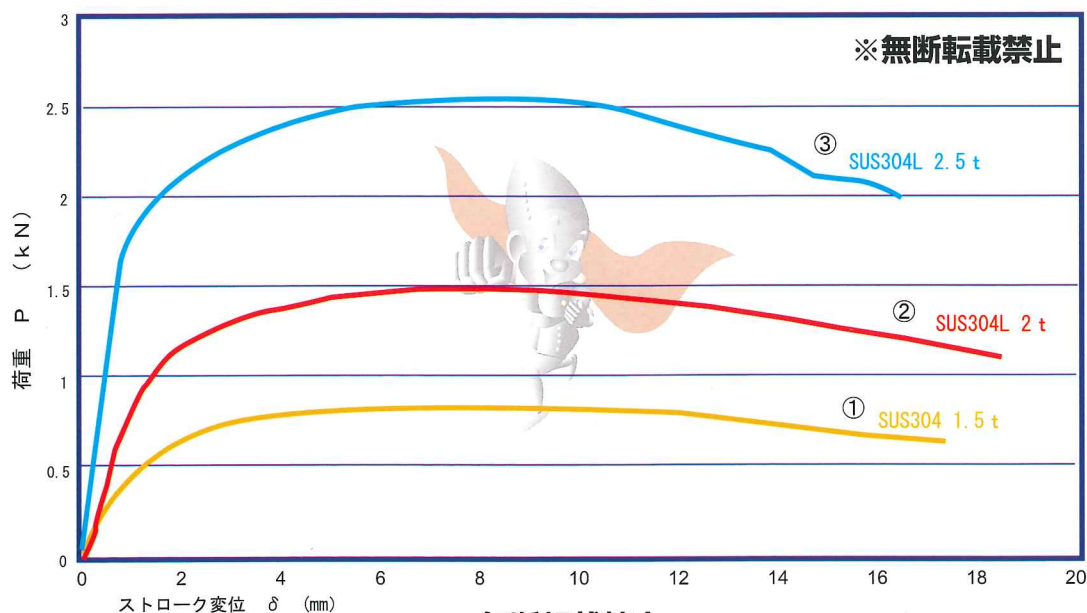


図 試験後試験体外観写真

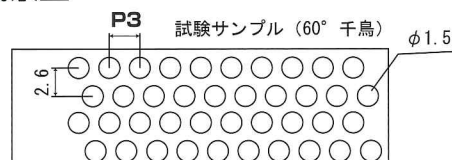
強度試験結果									(表1)
	材質	板厚(t)	試験片寸法(実測値)		試験温度 (℃)	試験速度 (mm/min)	最大荷重 Pmax (kN)	公称最大応力 σ max (MPa)	
			幅(b)	厚み(h)					
			(mm)	(mm)					
①	SUS304	1.5	40.0	1.47	RT (23℃)	1	0.848	841	
②	SUS304L	2.0	40.1	1.91			1.485	869	
③	SUS304L	2.5	40.0	2.46			2.553	904	
備考		公称最大応力 (σ max) = 3PL/2b'h ² L=40mm b'=b-1.5 × 8							

荷重とストローク変位の関係 (曲げ・強度試験) (図3)



※無断転載禁止

- ③ SUS304L 2.5t×φ1.5×P3/60° 千鳥
- ② SUS304L 2.0t×φ1.5×P3/60° 千鳥
- ① SUS304 1.5t×φ1.5×P3/60° 千鳥



日本と世界をつなぐ OKUTANI ネットワーク

デュッセルドルフ事務所



関西地域



東京営業所



シカゴ営業所



アメリカ U.S.A.

シカゴ事務所

c/o I.T.A. Inc., 660 Fargo Ave., Elk Grove Village, IL 60007, USA
Tel: +1 847 367 1121 (x 607)
Fax: +1 847 364 1183
oks-chicago@okutanikanaami.co.jp
http://www.okutanikanaami.co.jp/en/

ドイツ Germany

デュッセルドルフ事務所

Immermannstraße 38,
40210 Düsseldorf, Germany
Tel: +49-211-1623-596
Fax: +49-211-1623-597
duesseldorf@okutanikanaami.co.jp

日本 Japan

神戸本社・ショールーム

〒650-0025
兵庫県神戸市中央区相生町4丁目5-5
TEL: (078) 351-2531 (代)
FAX: (078) 361-1484
info@okutanikanaami.co.jp

明石工場

〒651-2124
兵庫県神戸市西区伊川谷町潤和
(神戸鉄工団地内)
TEL: (078) 974-1907 (代)
FAX: (078) 974-1959

東京営業所

〒110-0016
東京都台東区台東4-29-15
上野永谷タウンプラザ305号室
TEL: (03) 5812-7795
FAX: (03) 5812-7796

姫路営業所

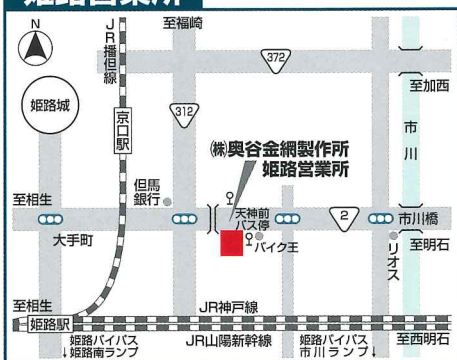
〒670-0825
兵庫県姫路市市川橋通2丁目50-3
TEL: (079) 288-0458 (代)
FAX: (079) 288-2077

堺工場

〒587-0011
大阪府堺市美原区丹上460
TEL: (072) 361-9121 (代)
FAX: (072) 361-9122

OKS 1895

姫路営業所



明石工場



神戸本社・神戸ショールーム



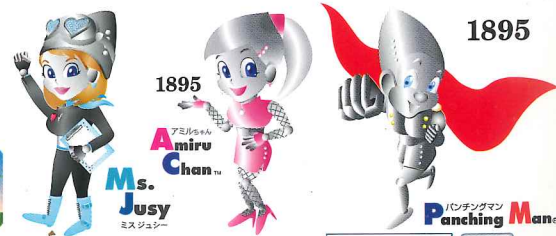
東京営業所



堺工場



奥谷金網は「神戸市立王子動物園」のサポート企業です。



奥谷金網 検索