

『ODSサニタリーストレーナー』 Okutani Duplex Stainless

(二相ステンレス鋼サニタリーストレーナー)

5つの大きなメリット

ODSサニタリーストレーナーは5つの大きなメリットがあることで異物混入のリスクを最小限にし、サニタリー業界（医薬品・化粧品・食品飲料）のようなハイレベルな衛生性が求められる所でも大活躍!!!

①破損・変形の可能性低減

金網のストレーナーと比較した場合強度UPが実現いたします

②洗浄性UP

孔の断面がテーパ状のため目詰まりしにくくなります

③交換頻度の低減

高強度・高耐食で長寿命化が実現します

④金属探知のしやすさ

磁性があるため破損しても発見しやすくなり、異物混入防止に効果的です

⑤コンタミネーション防止

溶接部・汚れが付着しやすい箇所は、滑らかな仕上げ加工で洗浄しやすい構造です



SUPER PUNCHING
世界37ヶ国登録商標認定®



LASER PUNCHING
商標世界29ヶ国登録済®
6ヶ国申請中

～ ストレーナーサイズ・二相ステンレス鋼レーザー・パンチング孔開け加工範囲表～

①孔開け加工範囲表

SUS821L1(NSSC 2120®)

加工方法	孔径 (mm)	板厚 (mm)	ピッチ (mm)	最大開孔率	メッシュサイズ (相当)	最大加工寸法 (mm)
レーザー	Φ0.035	0.5 t	/	3.5%	# 400	400×800
	Φ0.045			5.0%	# 300	
	Φ0.075			6.5%	# 200	
	Φ0.110			10.0%	# 150	
	Φ0.155			14.0%	# 100	
	Φ0.200			17.0%	# 80	
	Φ0.270			19.0%	# 60	
	Φ0.320			22.0%	# 50	
	Φ0.410			22.0%	# 40	
	Φ0.560			25.0%	# 30	
パンチング	Φ0.700	0.8 t	P1.5	19.7%	# 24	500×500
	Φ0.800		P1.6	22.7%	# 24	
	Φ0.900		P1.8	22.7%	# 20	
	Φ1.000		P2	22.7%	# 18	

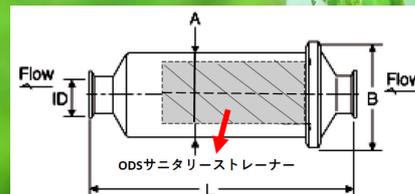
SUS329J1相当(NSSC®2351)

加工方法	孔径 (mm)	板厚 (mm)	ピッチ (mm)	最大開孔率	メッシュサイズ (相当)	最大加工寸法 (mm)
レーザー	Φ0.410	0.8 t	/	22.0%	# 40	400×800
	Φ0.560			25.0%	# 30	
	Φ0.800			22.7%	# 24	
パンチング	Φ0.900	0.8 t	P1.6	32.6%	# 20	500×500
	Φ1.000		P1.5	40.3%	# 18	

レーザー加工：ランダム配列 / パンチング加工：60°チドリ配列

②ODSサニタリーストレーナーサイズ

Nom.size	ID	A	B	L	ストレーナーサイズ (目安)
1.0s	23	101.6	134	285	L=50~150/Φ20
1.5s	35.7	101.6	134	320	L=100~180/Φ32
2.0s	47.8	101.6	145	350	L=100~180/Φ44
2.5s	59.5	114.3	173	400	L=100~200/Φ56
3.0s	72.3	139.8	173	420	L=100~200/Φ70
3.5s	85.1	165.2	201	500	L=100~200/Φ82
4.0s	97.6	165.2	201	600	L=100~200/Φ95



※上記表以外の寸法も製作可能です。
 ※全寸法は目安となっております
 ※受注製作でございます。
 ※製作方法は別途お打ち合わせ要となる場合がございます
 ※2.5sよりも小さい規格に関して真波溶接での加工が難しい場合やご希望の仕様によっては製作不可の場合がございます。事前にご相談ください。

SUS821L1 (NSSC 2120®) はSUS304の代替品
 SUS329J1相当 (NSSC®2351) は316Lの代替品です。
 「NSSC®2351・NSSC 2120®」は
 日鉄ステンレス株式会社の登録商標です

<製造販売元>



<共同開発社>

NSステンレス株式会社

～二相ステンレス鋼について～

高強度

SUS304, SUS316Lと比較すると約2倍の0.2%耐力をもちあわせています
加えて優れた耐摩耗性があります

二相ステンレス鋼 5つの特長

地球環境への配慮 & コストダウン

低熱膨張

SUS304・SUS316Lよりも熱による膨張・収縮が小さいです

研磨性

バフ研磨性に優れています

価格安定性

レアメタルの含有量が少ない為、原料価格の変動の影響を受けにくく、価格が安定しています

高耐食

SUS821L1はSUS304同等以上、SUS329J1相当はSUS316L以上の耐食性があります

代表成分・耐孔食指数

鋼種	Cr	Ni	Mo	Mn	N	レア*1 メタル	PREN*2
SUS821L1 (NSSC 2120 [®])	21	2	-	3	0.17	23	25
SUS329J1相当 (NSSC [®] 2351)	23	5	1	1	0.17	29	30
SUS304	18	8	-	1	0.04	26	19
SUS316L	18	12	2.5	1	0.02	32.5	26

(wt%)

- 従来鋼に比べ二相鋼は高Cr・低Ni・低Mo・高Nとなっています
含有レアメタルの総和が数%低く「地球環境に優しい」エコな材料です
- SUS304・SUS316Lに対して、夫々NSSC 2120[®]・NSSC[®]2351の耐孔食指数は高くなっています

*1 レアメタル総和=Cr%+Ni%+Mo%

*2 PREN(耐孔食指数)=Cr%+3.3×Mo%+16×N%

機械的性質

鋼種	0.2%耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び %	硬さ HV
SUS821L1 (NSSC 2120 [®])	570	792	31	256
SUS329J1相当 (NSSC [®] 2351)	613	830	29	264
SUS304	300	654	56	170
SUS316L	281	561	53	143

(参考値/1.5t)

- 二相鋼は汎用鋼と比較して
✓強度(0.2%耐力)が約2倍→薄肉・軽量化が可能 パネ性に優れています
✓硬度が高い→耐摩耗性が良く物が当たった時に凹みにくくなります

物理的性質

鋼種	密度 g/cm ³	縦弾性係数 kN/mm ²	比熱 kJ/kg/°C	熱伝導率 W/m/°C	線膨張係数 ×10 ⁻⁶ /°C	磁性
SUS821L1 (NSSC 2120 [®])	7.80	200	0.5	16.0	13.7	有
SUS329J1相当 (NSSC [®] 2351)	7.80	200	0.5	15.2	13.1	有
SUS304	7.93	193	0.5	16.3	17.3	無
SUS316L	7.98	193	0.5	16.3	16.0	無

(参考値)

万が一破損しても金属探知機で破片等が見つけやすい!



磁性あり

- 二相鋼は、汎用オーステナイト鋼と比較して
✓磁性がある→マグネットによる異物検出・除去が可能となります
✓線膨張係数が小さい→加熱/冷却による膨張/縮小・熱変形も小さくなります

「NSSC[®]2351,NSSC 2120[®]」は日鉄ステンレス株式会社の登録商標です

