

『ODS サニタリーストレーナー』

(二相ステンレス鋼サニタリーストレーナー)

ODSサニタリーストレーナーは5つの大きなメリットがあることで異物混入のリスクを最小限にし、サニタリー業界(医薬品・化粧品・食品飲料)のようなハイレベルな衛生性が求められる所でも大活躍!!!



Okutani
Duplex
Stainless

5つの大きなメリット

1

破損・変形の可能性低減

金網のストレーナーと比較した場合
強度UPが実現いたします

2

洗浄性UP

孔の断面がテーパ状のため
目詰まりしにくくなります

3

交換頻度の低減

高強度・高耐食で長寿命化が
実現します

4

金属探知のしやすさ

磁性があるため破損しても発見しやす
なり、異物混入防止に効果的です

5

コンタミネーション防止

溶接部・汚れが付着しやすい箇所は、
滑らかな仕上げ加工で洗浄しやすい構造です

OKS 1895 総合金網・パンチングメタルメーカー

株式会社 奥谷金網製作所

Hole Solutions Company, OKUTANI LTD.

OKUTANI Ltd.

<共同開発>

× NSステンレス株式会社



ODSサニタリーストレーナー

ストレーナーサイズ・二相ステンレス鋼レーザー・パンチング孔開け加工範囲表

①孔開け加工範囲表

SUS821L1 (NSSC 2120®)

加工方法	孔径 (mm)	板厚 (mm)	ピッチ (mm)	最大 開孔率	メッシュサイズ (相当)	最大加工寸法 (mm)
レーザー	Φ0.035	0.5t		3.5%	#400	400×800
	Φ0.045			5.0%	#300	
	Φ0.075			6.5%	#200	
	Φ0.110			10.0%	#150	
	Φ0.155			14.0%	#100	
	Φ0.200			17.0%	#80	
	Φ0.270			19.0%	#60	
	Φ0.320			22.0%	#50	
	Φ0.410			22.0%	#40	
	Φ0.560			25.0%	#30	
パンチング	Φ0.700		P1.5	19.7%	#24	500×500
	Φ0.800		P1.6	22.7%	#24	
	Φ0.900		P1.8	22.7%	#20	
	Φ1.000		P2	22.7%	#18	

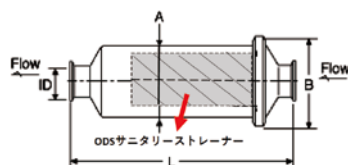
SUS329J1相当 (NSSC®2351)

加工方法	孔径 (mm)	板厚 (mm)	ピッチ (mm)	最大 開孔率	メッシュサイズ (相当)	最大加工寸法 (mm)
レーザー	Φ0.410	0.8t		22.0%	#40	400×800
	Φ0.560			25.0%	#30	
パンチング	Φ0.800		P1.6	22.7%	#24	500×500
	Φ0.900		P1.5	32.6%	#20	
	Φ1.000			40.3%	#18	

レーザー加工:ランダム配列 / パンチング加工:60°チドリ配列

②ODSサニタリーストレーナーサイズ

Nom.size	ID	A	B	L	ストレーナーサイズ(目安)
1.0s	23	101.6	134	285	L=50~150/Φ20
1.5s	35.7	101.6	134	320	L=100~180/Φ32
2.0s	47.8	101.6	145	350	L=100~180/Φ44
2.5s	59.5	114.3	173	400	L=100~200/Φ56
3.0s	72.3	139.8	173	420	L=100~200/Φ70
3.5s	85.1	165.2	201	500	L=100~200/Φ82
4.0s	97.6	165.2	201	600	L=100~200/Φ95



※上記表以外の寸法も製作可能です。
※全寸法は目安となっております。
※受注製作でございます。
※製作方法は別途お打ち合わせ要となる場合がございます。

※2.5sよりも小さい規格に関して裏波溶接での加工が難しい場合やご希望の仕様によっては製作不可の場合がございます。
事前にご相談ください。

SUS821L1 (NSSC 2120®)はSUS304の代替品
SUS329J1相当 (NSSC®2351)は316Lの代替品です。
「NSSC®2351・NSSC 2120®」は
日本製鉄株式会社の登録商標です

二相ステンレス鋼 5つの特徴 地球環境への配慮 & コストダウン

高強度

SUS304, SUS316Lと比較すると約2倍の0.2%耐力を持ち合わせています。加えて優れた耐摩耗性があります。

研磨性

バフ研磨性に優れています。

価格安定性

レア金属の含有量が少ない為、原料価格の変動の影響を受けにくく、価格が安定しています。

低熱膨張

SUS304, SUS316Lよりも熱による膨張・収縮が小さいです。

高耐食

SUS821L1はSUS304同等以上、SUS329J1はSUS316以上の耐食性があります。

二相ステンレス鋼について

代表成分・耐孔食指数

鋼種	Cr	Ni	Mo	Mn	N	レア ^{*1} メタル	PREN ^{*2}
SUS821L1 (NSSC 2120®)	21	2	-	3	0.17	23	25
SUS329J1相当 (NSSC®2351)	23	5	1	1	0.17	29	30
SUS304	18	8	-	1	0.04	26	19
SUS316L	18	12	2.5	1	0.02	32.5	26

●従来鋼に比べ二相鋼は高Cr・低Ni・低Mo・高Nとなっています
含有レア金属の総和が数%低く「地球環境に優しい」エコな材料です
●SUS304・SUS316Lに対して、夫々NSSC 2120®・NSSC®2351の耐孔食指数は高くなっています

*1 レア金属総和=Cr%+Ni%+Mo%

*2 PREN(耐孔食指数)=Cr%+3.3×Mo%+16×N%

機械的性質

鋼種	0.2%耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び %	硬さ HV
SUS821L1 (NSSC 2120®)	570	792	31	256
SUS329J1相当 (NSSC®2351)	613	830	29	264
SUS304	300	654	56	170
SUS316L	281	561	53	143

●二相鋼は汎用鋼と比較して
✓強度(0.2%耐力)が約2倍→薄肉・軽量化が可能
✓バネ性に優れています
✓硬度が高い→耐摩耗性が良く物が当たった時に凹みにくくなります

物理的性質

鋼種	密度 g/cm ³	縦弾性係数 kN/mm ²	比熱 kJ/kg/°C	熱伝導率 w/m/°C	線膨張係数 ×10 ⁻⁶ /°C	磁性
SUS821L1 (NSSC 2120®)	7.80	200	0.5	16.0	13.7	有
SUS329J1相当 (NSSC®2351)	7.80	200	0.5	15.2	13.1	有
SUS304	7.93	193	0.5	16.3	17.3	無
SUS316L	7.98	193	0.5	16.3	16.0	無

●二相鋼は、汎用オーステナイト鋼と比較して
✓磁性がある→マグネットによる異物検出・除去が可能となります
✓線膨張係数が小さい→加熱/冷却による膨張/縮小・熱変形も小さくなります

万一が破損しても
金属探知機で
破片等が
見つけやすい!



磁性あり

「NSSC®2351, NSSC 2120®」は日本製鉄株式会社の登録商標です

OKS 1895 総合金網・パンチングメタルメーカー
株式会社 奥谷金網製作所
Hole Solutions Company, OKUTANI LTD.

www.okutanikanaami.co.jp/

神戸本社 /
営業チーム

〒650-0025 兵庫県神戸市中央区相生町4丁目5-5
TEL: (078)351-2531 (代) FAX: (078)361-1484
info@okutanikanaami.co.jp

姫路営業所

〒670-0825 兵庫県姫路市市川橋通2丁目50-3
TEL: (079)288-0458 (代) FAX: (079)288-2077

東京営業所 /
サニタリー事業部

〒110-0016 東京都台東区台東4-29-15
上野永谷タウンプラザ305号室
TEL: (03)5812-7795 FAX: (03)5812-7796



《総合サイト》